

Súprava na rezanie závitov | metrická

M2 x 0,4
M3 x 0,5
M4 x 0,7
M5 x 0,8
M6 x 0,75
M6 x 1,0
M7 x 0,75
M7 x 1,0
M8 x 0,75
M8 x 1,0
M8 x 1,25
M9 x 0,75
M9 x 1,0
M9 x 1,25
M10 x 0,75
M10 x 1,0
M10 x 1,25
M10 x 1,5



M11 x 0,75
M11 x 1,0
M11 x 1,25
M11 x 1,5
M12 x 0,75
M12 x 1,0
M12 x 1,25
M12 x 1,5
M12 x 1,75
M14 x 1,0
M14 x 1,25
M14 x 1,5
M14 x 2,0
M16 x 1,0
M16 x 1,5
M16 x 2,0
M18 x 1,5

NÁRADIE

2 držiaky pre závitníky 2
držiaky pre závitníky
1 T-držák pre závitníky
35 veľkostí závitníkov, vždy jeden predrez a jeden hotový rezák 35
veľkostí závitníkov

POZOR

Pred použitím produktu si pozorne prečítajte návod na použitie a bezpečnostné pokyny, ktoré sú jeho súčasťou. Produkt používajte správne, opatrne a len na účely, na ktoré je určený. Nedodržanie bezpečnostných pokynov môže viesť k poškodeniu, zraneniam a zániku záruky. Tieto pokyny uchovajte na bezpečnom a suchom mieste, aby ste si ich mohli neskôr prečítať. Ak produkt odovzdávate tretej osobe, priložte k nemu návod na použitie.

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA

- Držte deti a iné neoprávnené osoby mimo pracovného priestoru.
- Nenechajte deti hrať sa s náradím alebo jeho obalom.
- Neskladajte náradie, ak sú niektoré jeho časti poškodené.
- Pri práci s týmto výrobkom vždy noste ochranné okuliare.
- Pri rezaní závitov vždy pridajte trochu rezného oleja.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Nerecyklujte nepotrebné materiály, namiesto toho ich odvezte do zberného dvora. Obaly je potrebné triediť, odovzdať do zberného dvora a likvidovať spôsobom šetrným k životnému prostrediu.

Informujte sa u miestneho úradu pre odpadové hospodárstvo o opatreniach týkajúcich sa recyklácie.



VRTANIE JADRA

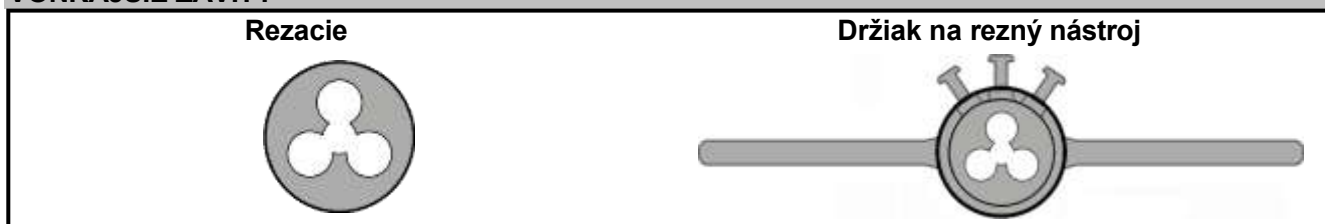
Menovitý rozmer mm	Stúpanie mm	Vrtné jadro mm	Menovitý rozmer mm	Stúpanie mm	Jadrový otvor mm	Menovitý rozmer mm	Stúpanie mm	Jadrový otvor mm
M3	0,5	2,5	M9	1,25	7,8	M12	1,5	10,5
M4	0,7	3,3	M10	0,75	9,25	M12	1,75	10,2
M5	0,8	4,2	M10	1,0	9,0	M14	1,0	13,0
M6	0,75	5,25	M10	1,25	8,8	M14	1,25	12,8
M6	1,0	5,0	M10	1,5	8,5	M14	1,5	12,5
M7	0,75	6,25	M11	0,75	10,25	M14	2,0	12,0
M7	1,0	6,0	M11	1,0	10,0	M16	1,0	15,0
M8	0,75	7,25	M11	1,25	8,8	M16	1,5	14,5
M8	1,0	7,0	M11	1,5	9,5	M16	2,0	14,0
M8	1,25	6,8	M12	0,75	11,25	M18	1,5	16,5
M9	0,75	8,2	M12	1,0	11,0			

VNÚTORNÝ ZÁVIT



1. Táto sada obsahuje dva závitníky pre každú veľkosť závit, z ktorých jeden slúži ako predrezák a druhý ako dokončovací rezač. Pri vytváraní nových závitov je v zásade potrebné začať najskôr s predrezákom. Opätovné rezanie poškodených závitov je možné vykonať priamo dokončovacím rezačom.
2. Určite veľkosť vrtáka podľa tabuľky (pozri vyššie) a vyvrtajte otvor s príslušným priemerom v obrobku.
3. Vložte závitník (predrezník) do otvoru v pravom uhle k obrobku a pomaly a opatrne ho otočte do otvoru. Olej alebo tuk znižujú odpor pri rezaní a zlepšujú odvod triesok.
4. Ak sa závitník zasekne, nepokračujte silou, ale skôr sa pokúste zlomiť triesky jemným otáčaním dopredu a dozadu.
5. Predrezávanie ukončíte v priechodných otvoroch, keď už nie je cítiť žiadny odpor, alebo v slepých otvoroch, keď závitník narazí na koniec slepého otvoru.
6. Na záver rovnakým spôsobom dokončíte prácu pomocou dokončovacieho rezača.

VONKAJŠIE ZÁVITY



1. Vyberte vhodný rezný nástroj a držiak pre rezný nástroj a vložte rezný nástroj do držiaka. Upevnite upevňovacie skrutky.
2. Priložte rezný nástroj k obrobku a pomaly a opatrne ho otáčajte. Olej alebo tuk znižujú odpor pri rezaní a zlepšujú odvod triesok.
3. Ak sa závitník zasekne, nepokračujte silou, ale skôr skúste ľahkými pohybmi dopredu a dozadu odlomiť triesky.
4. Rezanie je ukončené, keď je dosiahnutá požadovaná dĺžka závit.