

Sifónový pieskovač 76L

Originálny návod na obsluhu Preklad

SK



Sifónový pieskovač 76L

POZOR!

Pred použitím si prečítajte tento návod a uschovajte ho pre budúce použitie zariadenia.

Vyrobené pre:
GEKO sro Sp.k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3,
97-500 Radomsko
geko@geko.pl
www.geko.pl

SK - SLOVENSKÁ VERZIA

Účel produktu :

Sifónový pieskovač s objemom 76 litrov je určený na čistenie, matovanie, odstraňovanie farieb, hrdze, vodného kameňa a iných nečistôt z kovových, betónových, kamenných a drevených povrchov pomocou abrazíva nanášaného prúdom stlačeného vzduchu.

Zariadenie sa používa v:

- prípravné práce pred lakovaním, zinkovaním, zváraním,
- údržba oceľových konštrukcií, vozidiel, ráfikov, strojov a nástrojov,
- renovácia architektonických a priemyselných prvkov,
- drobné trhacie práce v dielňach a výrobných závodoch.

Sifónový pieskovač 76L je možné používať v dielenských podmienkach aj vonku za predpokladu použitia vhodných osobných ochranných prostriedkov (OOP) a dodržiavania predpisov BOZP a životného prostredia.

Výrobok nie je určený pre:

- spracovanie horľavých, výbušných alebo toxických materiálov,
- použitie v potenciálne výbušnom prostredí (ATEX),
- práca bez dostatočného vetrania a ochrany proti prachu,
- použitie nevyškolenými osobami alebo osobami bez dozoru.

POZOR! Nepokúšajte sa obsluhovať tento stroj, kým si neprečítate celý návod a nebudete vedieť, ako ho obsluhovať. Uchovajte si tento návod pre budúce použitie. Venujte zvýšenú pozornosť bezpečnostným pokynom. Nedodržanie bezpečnostných pravidiel môže mať za následok zranenie osôb obsluhujúcich stroj alebo stojacich v jeho blízkosti, alebo môže viesť k poškodeniu stroja a obrobku.

Pri striekaní pod tlakom nedochádza k miešaniu piesku so vzduchom len v komore pištole, ale pod tlakom je celá nádoba naplnená pieskom. Zmes vzduchu a piesku je dopravovaná do pištole gumovou hadicou a nakoniec urýchlenná kónickou tryskou. To umožňuje až o 30 % vyššiu účinnosť striekania. Výstupný ventil musí byť úplne otvorený. Neupravujte výstupný prietok piesku pomocou ventilu. Prívod piesku je možné nastaviť pomocou spodného ventilu.

Bezpečnostné poznámky

- Toto zariadenie môžu používať kvalifikované osoby vo veku 18 rokov alebo staršie, ktoré boli vyškolené v postupoch ochrany práce a životného prostredia.
- Každá osoba, ktorá používa popísané zariadenie, musí mať lekárske potvrdenie potvrdzujúce jej spôsobilosť na obsluhu.

Všeobecné bezpečnostné pravidlá pre sifónové náradie

1. Účel a kvalifikácia prevádzkovateľa

Sifónové náradie (napr. pieskovačky, čističe) sa smie používať len na určený účel - na povrchovú úpravu pomocou abrazívneho materiálu a stlačeného vzduchu.

Obsluha sifónového náradia môže byť zverená len zaškoleným osobám, ktoré sú oboznámené s predpismi BOZP a majú znalosti o obsluhu zariadenia.

2. Príprava pracovného miesta

Pred začatím práce:

- Skontrolujte technický stav náradia: hadice, ventily, spojky, tryska.
- Uistite sa, že brúsny materiál je vhodný a suchý.
- Zabezpečte pracovisko - označte nebezpečnú zónu a označte oblasť.
- Zabezpečte dostatočné vetranie alebo systém odsávania prachu.
- Do pracovného priestoru nevpúšťajte neoprávnené osoby.

3. Osobné ochranné prostriedky (OOP) – povinné

Obsluha sifónových nástrojov musí používať:

- Pieskovácia prilba s príivodom vzduchu alebo ochranná maska triedy P3
- Ochranná kombinéza odolná voči oderu
- Ochranné rukavice (kožené, pieskované) - odporúčaný model GEKO: G02028, G73545.
- Pracovná obuv s kovovou tužinkou a protišmykovou podrážkou - odporúčaný model GEKO: G90518,
- Ochrana sluchu (mušľové chrániče sluchu alebo štuple do uší) - odporúčaný model GEKO: G90032

4. Bezpečné pracovné postupy

Nikdy nesmerujte prúd abraziva na ľudí alebo na seba.

Pri práci udržiavajte stabilnú polohu tela – vyhnite sa práci nad hlavou alebo na rebríku bez ochrany.

Zariadenie nepoužívajte, ak je poškodený ktorýkoľvek komponent (napr. ventil, hadica).

Pracujte v povolenom rozsahu tlaku - podľa pokynov výrobcu.

Po dokončení práce:

Zatvorte príivod vzduchu

Uvoľnite tlak v systéme

Vyčistite svoje zariadenie a pracovný priestor

5. Kontrola a údržba

Pravidelne kontrolujte technický stav náradia – najmä hadíc, konektorov, ventilov a trysky.

Opotrebované alebo poškodené komponenty vymieňajte iba za originálne diely.

Kontroly dokladov a prípadné poruchy v súlade s vnútropodnikovými postupmi.

6. Núdzové opatrenia

V prípade poruchy okamžite odpojte príivod stlačeného vzduchu.

V prípade úrazu poskytnite prvú pomoc a nahláste nehodu nadriadenému.

V prípade úniku brusiva alebo prasknutia hadice zastavte prácu a nahláste poruchu.

Bezpečnostné pravidlá pre sifónové pieskovačky

1. Príprava pracovného miesta

Uistite sa, že pracovný priestor je dobre vetraný a izolovaný od okolostojacich osôb. Pred každým použitím skontrolujte technický stav pieskovačky, káblov a konektorov.

Pieskovač vždy používajte na stabilnom, rovnom povrchu.
Uistite sa, že v oblasti nie sú žiadne horľavé materiály.
Umiestnite výstražné značky informujúce o abrazívnych tryskaniach.

2. Obsluha zariadenia

Pred spustením skontrolujte, či sú ventily v zatvorenej polohe.
Nikdy nemierte tryskou na ľudí alebo zvieratá.
Udržujte bezpečnú vzdialenosť od spracovávaného povrchu.
Pracujte iba v odporúčanom rozsahu tlaku (podľa pokynov výrobcu).
Pravidelne kontrolujte stav trysky, tlakových vedení a konektorov – opotrebované diely ihneď vymeňte.
Počas prevádzky nenechávajte zariadenie bez dozoru.
Po skončení práce vždy vypnite prívod stlačeného vzduchu.

3. Správanie v núdzových situáciách

Ak hadica praskne, okamžite prerušte prívod vzduchu.
V prípade kontaktu abrazíva s očami alebo pokožkou opláchnite veľkým množstvom vody a kontaktujte lekára.
Ak máte podozrenie na poškodenie zariadenia, zastavte prácu a skontrolujte ho.

BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ PRE SÍFONOVÉ pieskovače (berúc do úvahy mechanické, fyzické a ergonomické riziká)

1. MECHANICKÉ NEBEZPEČENSTVÁ

Možné hrozby:

Náraz abrazívnych častíc odrazených od pracovného povrchu
Netesné tlakové potrubia. Tryska vytrhnutá z ruky.
Drvenie, zovretie drôtom alebo nádržou
Po dlhej práci sa spálite od horúcich kovových povrchov

Bezpečnostné pravidlá:

Používajte iba testované, nepoškodené káble a konektory - pred každým použitím skontrolujte ich stav.
Trysku vždy zaistíte oboma rukami alebo v držiaku – použite bezpečnostné ventily na spúšti.
Udržujte bezpečnú vzdialenosť od spracovávaného povrchu - zabráňte abrazívnemu odrazu.
Pracujte len s uzavretou nádržou a s príslušným tlakom (podľa údajov výrobcu).
Zabezpečte svoj pracovný priestor pred neoprávnenými osobami.

2. FYZICKÉ HROZBY

Možné hrozby:

Vdychovanie jemného prachu (oxid kremičitý, broky, oxidy kovov)
Hlučnosť nad 85 dB (nebezpečenstvo sluchu)
Únava z tepla pri dlhej práci v obleku
Riziko úrazu elektrickým prúdom pri práci s elektrickým zariadením v blízkosti.

Bezpečnostné pravidlá:

Vždy noste úplnú ochranu dýchacích ciest: pieskovaciu prilbu s prívodom vzduchu alebo polomasku s filtrom P3.

Noste ochranu sluchu – chrániče sluchu alebo štuple do uší.

Pracujte v dobre vetranom priestore alebo používajte systém odsávania prachu.

Robte si pravidelne prestávky – nedovoľte, aby sa vaše telo prehrialo.

Náradie skladujte mimo zdrojov vody a vlhkosti, aby ste predišli riziku skratu iných zariadení.

3. ERGONOMICKÉ RIZIKÁ

Možné hrozby:

Preťaženie pohybového aparátu (dlhé státie, držanie ťažkej hadice)

Znemožnená viditeľnosť cez priezor/zahmlená prilba

Vibrácie sa prenášajú na ruky

Obmedzený pohyb v dôsledku nevhodného obleku

Bezpečnostné pravidlá:

Používajte správne vyvážené, ľahké káble a držiaky trysiek (ak je to možné, závesy).

Noste priliehavý ochranný oblek – nemal by obmedzovať pohyb.

Uistite sa, že je vaša pracovná oblasť dobre osvetlená – kľúčom je viditeľnosť.

Pracujte v cykloch – robte si prestávky každých 30-60 minút, aby ste sa vyhli preťaženiu.

Pravidelne udržiavajte a vymieňajte priezor – vyhnite sa zahmlievaniu a obmedzovaniu zorného poľa.

4. DODATOČNÉ VŠEOBECNÉ PRAVIDLÁ

Každá osoba obsluhujúca pieskovačku musí byť preškolená o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci.

Zariadenie sa môže používať iba v súlade s pokynmi výrobcu.

Akékoľvek úpravy zariadenia sú zakázané a môžu spôsobiť stratu záruky a zvýšiť riziko nehôd.

Práca musí byť pod dohľadom a pracovná oblasť musí byť označená.

Všetky poruchy, netesnosti a poškodenia musia byť okamžite nahlásené a opravené pred opätovným použitím zariadenia.

STLAČENÝ VZDUCH

- Privádzaný vzduch musí byť suchý a stlačený v súlade s technickými požiadavkami. Musí sa zabezpečiť dostatočné prúdenie vzduchu v systéme. Vyšší prírodný tlak znižuje životnosť stroja a zvyšuje možnosť zranenia osôb.

- Konektor, ktorý pripája stroj k napájaciemu zariadeniu, musí mať určité rozmery.

- Pri používaní stroja v blízkosti vody vykonajte mimoriadne opatrenia. Voda môže vážne poškodiť vaše nástroje alebo stroje.

- Nezapudnite vypustiť skondenzovanú vodu z tlakovej nádoby. Pružná hadica používaná na zásobovanie stroja stlačeným vzduchom musí byť tiež úplne vysušená.

- Dbajte na to, aby sa do zariadenia nedostali žiadne nečistoty. Vstupné a výstupné otvory spotrebiča by sa mali udržiavať čisté.

- Pred odpojením akéhokoľvek potrubia alebo hadice stlačeného vzduchu vypnite prívod stlačeného vzduchu. Počkajte, kým sa tlak stabilizuje.
- Pred začatím práce skontrolujte tesnosť všetkých spojov a potrubí. Ak sa zistí netesnosť, musí sa okamžite opraviť. Netesnosť spôsobuje dodatočné zaťaženie kompresora a zvyšuje prevádzkové náklady.
- Tlakové potrubia a potrubia by sa mali pravidelne kontrolovať. Ak sa počas prevádzky zistí netesnosť, práce sa musia okamžite zastaviť. Poškodený prvok musí byť opravený alebo vymenený za nový. Tlakové hadice nesmú byť zalomené. Všímajte si čiaru na povrchu drôtu.
- Takto označené vodiče by mali byť čo najrovnejšie.
- Tlakové vedenia by nemali byť umiestnené cez ostré hrany alebo vedené na miestach, kde by sa mohli poškodiť alebo prerezať.
- Pred inštaláciou novej hadice ju najskôr vyfúknite stlačeným vzduchom.
- Ak je potrebné pretiahnuť kábel cez rôzne konštrukčné prvky, použite bezpečnostnú objímku a káble pravidelne kontrolujte.
- Aby ste zabránili vniknutiu nečistôt do zariadenia, použite bezpečnostné zátky a kryty.

Pieskovanie

Pred použitím stroja sa uistite, že viete, ako ho obsluhovať. Prečítajte si návod na obsluhu stroja, ako aj návody na vzduchový kompresor a akéhokoľvek iné nástroje alebo stroje, ktoré možno použiť s pieskovacím zariadením. Mali by ste sa tiež uistiť, že na miesto, kde sa bude stroj (alebo dokonca obrobok) používať, sa nevzťahujú špeciálne bezpečnostné pravidlá a predpisy.

Ak áno, pozorne si ich prečítajte.

- Udržujte svoj pracovný priestor čistý.
- Nepoužívajte pieskovacie zariadenie alebo kompresory v blízkosti horľavých alebo výbušných plynov alebo kvapalín.
- Nedovoľte deťom v pracovnom priestore. Každý, kto sa nachádza v priestore pieskovania, musí nosiť rovnaké osobné ochranné prostriedky ako osoba vykonávajúca pieskovanie.
- Používajte odporúčané ochranné prostriedky a odev – hrubé ochranné rukavice a protiprachovú masku a kuklu.
- Pravidelne kontrolujte svoje pieskovacie zariadenie. UPOZORNENIE - Odkryté časti pieskovacieho stroja podliehajú vnútornému opotrebovaniu, takže používateľ si ich poškodenie spočiatku nemusí všimnúť. Zničenie týchto častí môže spôsobiť vážne poškodenie.
- Pri pieskovaní malých dielov použite vhodné upínacie zariadenie na bezpečné uchytenie dielu a nechajte obe ruky voľné na ovládanie ventilu a trysky.
- Nepreceňujte svoje schopnosti. Používajte vhodnú pracovnú obuv
- Udržujte náradie v dobrom stave.
- Pred vykonávaním údržby, keď sa zariadenie nepoužíva, odpojte zariadenie od prívodu stlačeného vzduchu.
- Uistite sa, že stroj nemôže byť náhodne zapnutý. Keď spotrebič nepoužívate, zatvorte všetky ventily.

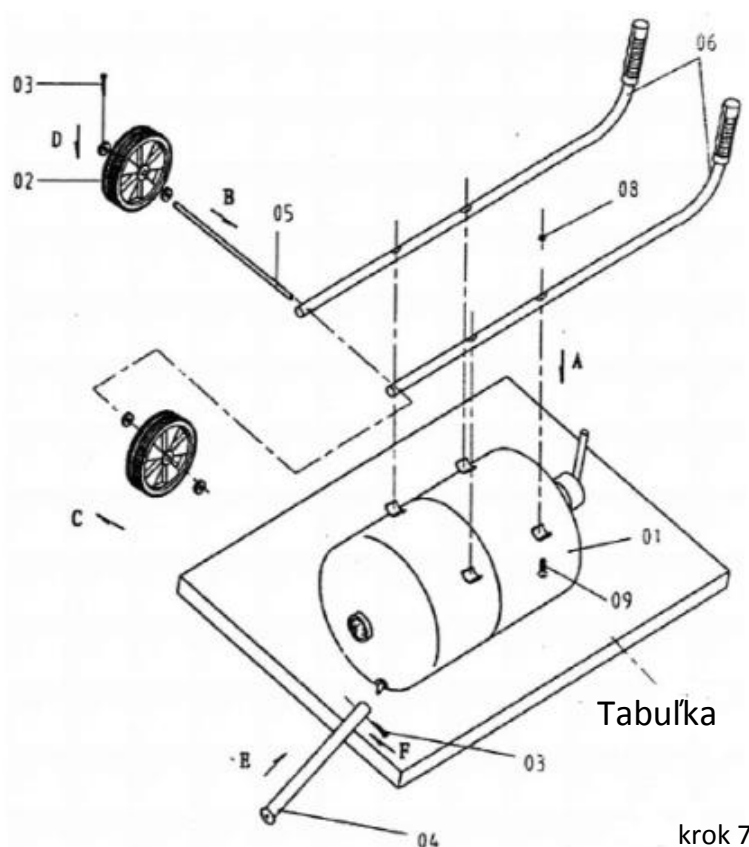
- Pri práci buďte opatrní – ak sa unavíte, prestaňte pracovať.
- Pri opravách používajte iba originálne náhradné diely .

Silové vybavenie

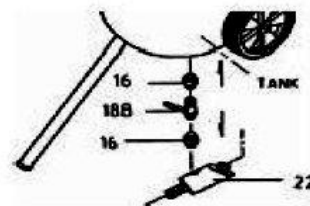
- Ak je zariadenie vybavené stlačenými pružinami, použite vhodné zariadenie na ich pomalé a bezpečné uvoľnenie.
- Pred vyhodením obalového materiálu skontrolujte, či vo vnútri nezostala žiadna časť. Ak áno, odstráňte ho a nainštalujte na svoje miesto. Na získanie informácií použite kontrolný zoznam dielov a výkres zostavy.

Inštalácia

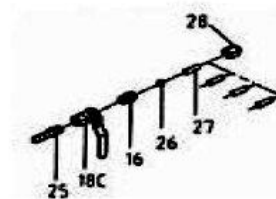
- Pred vyhodením obalového materiálu skontrolujte, či vo vnútri niečo nezostalo. Ak áno, odstráňte ho a nainštalujte na svoje miesto. Na získanie správnych informácií použite kontrolný zoznam dielov a výkres zostavy.
- Na utesnenie závitových spojov sa odporúča použiť teflónovú pásku.
- Stroj sa dodáva vopred zmontovaný.
- Pozri náčrt (7) a namontujte držiaky (6) na nádobu na abrazívny materiál (1). Vložte osku kolesa (5) cez spodný koniec držiakov a nasadte kolesá (2) na osku a zaistite ich poistnými čapmi (3).
- Nastavte opornú nohu (4) a zaistite ju poistným kolíkom (3).



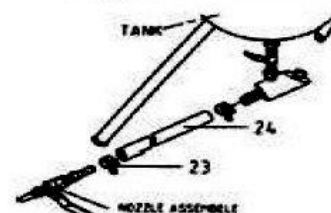
- Podľa nákresu naskrutkujte zostavu na výstupný závit zariadenia.
- Utesnite spoj teflónovou páskou.



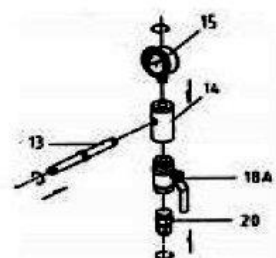
- Podľa výkresu zostavte trysku.



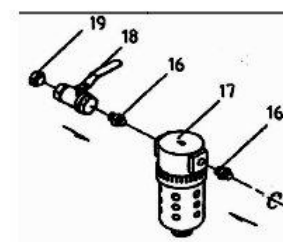
- Pomocou dielov (24) a (23) pripojte namontovanú trysku. Urobte to podľa výkresu.



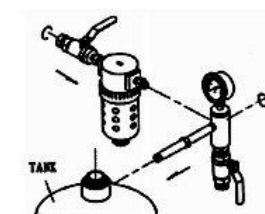
- Podľa výkresu zostavte zostavu manometra.



- Na základe výkresu zostavte zostavu jednotky separácie sedimentov.



- Postavte zostavenú jednotku na kolesá.
- Pripojte zostavu manometra k hornej časti zariadenia podľa obrázka.
- Pripojte separačnú jednotku sedimentov.
- Pred použitím sa uistite, že všetky spoje a konektory sú správne zmontované, dotiahnuté a správne fungujú.



Po dokončení inštalácie vykonajte test tesnosti takto:

- Zatvorte ventil (18) - ovládacia páka musí byť umiestnená kolmo na telo ventilu.
- Zatvorte ventil (18-C) - ovládacia páka musí byť umiestnená kolmo na telo ventilu.
- Pripojte prívod stlačeného vzduchu (od kompresora) k vstupu (19).
- Zatvorte vstupný otvor dielmi (11) a (12).
- Opatrne otvorte vstupný ventil (18).
- Sledujte zvýšenie tlaku vo vnútri nádrže na manometri.
- Počúvajte akýkoľvek zvuk, ktorý môže naznačovať únik. Ak počujete takýto zvuk, vydýchnite nasledovne.
- Zatvorte vstupný ventil (18), potom opatrne otvorte ventil (18-C). Stlačte páčku na výstupe a opatrne vypustite vzduch zo systému.
- Sledujte tlakomer, aby ste sa uistili, že v systéme nie je žiadny tlak.
- Spoje (rýchle konektory), ktoré vykazujú netesnosti, musia byť znovu utiahnuté. Ak tieto kroky nestačia, uvoľnite spoje a použite viac teflónovej pásky na ich utesnenie.

servis

- Chráňte svoj kompresor pred abrazívnymi časticami vymrštenými z pieskovača. Počas prevádzky kompresor nasáva veľké množstvo vzduchu a jeho filter nedokáže eliminovať všetky častice skôr, ako sa dostanú do kompresora.
- Ak sa abrazívne častice dostanú do kompresora, spôsobia nezvratné zmeny na kompresore. Ak je to možné, umiestnite kompresor do inej miestnosti. Alebo ak pracujete vonku, umiestnite prívod vzduchu do kompresora v rovnakom smere ako vietor. Použite dostatočne dlhý napájací kábel so správnym vnútorným priemerom, aby ste zabezpečili správne prúdenie vzduchu.

Otvorenie nádoby na abrazivo

- Pred otvorením nádoby na abrazivo uvoľnite stlačený vzduch. Zatvorte ventil (18 -B) a krátko stlačte spúšť, aby ste uvoľnili zvyšný vzduch z trubice.
- Zatvorte ventil (18) a znova krátko stlačte spúšť, aby stlačený vzduch mohol uniknúť z nádrže.
- Uistite sa, že tlakomer (15) ukazuje nulový tlak a otvorte nádrž.
- Používajte iba vzduch s maximálnym povoleným tlakom 8 barov. Ak vzduch dosiahne vyšší tlak, prebytočný vzduch sa uvoľní cez poistný ventil (10) - ak sa ventil pri vyššom tlaku nezapne, okamžite zastavte prácu a znovu nastavte tlak v nádrži. Potom sa môžete pokúsiť nájsť príčinu poruchy.

Výber správneho brusiva

- Správne zvolená abrazíva výrazne ovplyvňuje efektivitu výroby a efektivitu technologického procesu pieskovania. Môžete použiť cenovo výhodné materiály, ako je piesok. Náklady na úsporu peňazí týmto spôsobom však spôsobujú množstvo iných (technických) problémov. Bežný piesok (aj starostlivo očistený) obsahuje čiastočky nečistôt a organické častice, ktoré absorbujú vlhkosť.

Vlhké abrazívne látky môžu upchať alebo poškodiť striekáciu dýzu alebo ventily stroja. Odporúčame preto používať syntetické pieskovacie materiály, ktoré takéto problémy eliminujú.

- Pri opakovanom pieskovaní tou istou látkou pamätajte na to, že ostré hrany abrazívnych častíc sa opotrebovávajú (otupujú), čím sa znižuje účinnosť procesu pieskovania. Aby sa zachoval dobrý prevádzkový stav zariadenia a aby boli dodržané bezpečnostné predpisy, mali by sa pravidelne vykonávať nasledujúce činnosti:

- Vymeňte znečistený a opotrebovaný abrazívny materiál.
- Skontrolujte trysku abrazívneho rozprašovača a vzduchovú trysku. V prípade potreby vymeňte trysku za novú. Ak sa použijú opotrebované trysky, môže dôjsť k poškodeniu pištole.
- Skontrolujte všetky časti stroja, ktoré sa môžu opotrebovať pôsobením abrazívneho materiálu.
- Ochrannú fóliu a rukavice treba vymeniť.

Doplnenie nádrže abrazívnym prostriedkom

- Uistite sa, že je brusivo suché a že veľkosť častíc neupcháva ventily (18-B a 18-C), zmiešavaciu komoru (22), rúrky (24), trysku (27) atď.

- Musí sa nosiť vhodný ochranný odev.

- Zatvorte hlavný prívodný ventil (18) - posuňte páku do kolmej polohy k telu ventilu.

- Stlačte spúšťovú páku na konci hadice, aby ste uvoľnili vzduch z nádrže.

- Otvorte vstupné ventily (18-C), (18-A), (18-B). Posuňte páku do polohy rovnobežnej s telom ventilu.

- Uistite sa, že monitor krvného tlaku zobrazuje 0.

- Zatvorte ventil (18-B).

- Odskrutkujte kryt nádrže (12).

- Vložte lievik (29) do otvoru a nalejte látku dovnútra. Pokúste sa naliať do nádrže dostatok abrazíva na dokončenie procesu pieskovania bez toho, aby ste ju museli dopĺňať. Ak budete pieskovať veľké plochy, nenapĺňajte nádrž na viac ako 75 % jej celkovej kapacity. Pred plnením nezabudnite vynulovať tlak v nádrži. Postupujte podľa krokov uvedených vyššie. Vylejte tiež zozbieranú vodu z jednotky na separáciu sedimentov (17), pretože vlhkosť môže vniknúť do nádrže a namočiť látku, čo môže upchať vstupné ventily (18-B) a (18-C).

- Množstvo vodného kondenzátu v separačnej jednotke kontrolujte aj počas prevádzky, najmä pri vysokej vlhkosti okolia.

- Po naplnení naskrutkujte kryt nádrže (12) s nasadeným tesnením.

- Zatvorte výstupný ventil (18-C) a otvorte hlavný vstupný ventil (18).

- Krátko potom, ako začnete naplňovať nádrž vzduchom, skontrolujte tesnosť nádrže na stlačený vzduch (pod krytom).

- Otvorte ventil (18-C) a (18-A), aby ste vyfúkli zvyšky abrazíva.

- Zatvorte ventil (18-C).

- Otvorte ventil (18-B).

- Otvorte ventil (18-C).

- Stlačením spúšte na konci hadice spustíte proces pieskovania.

Dokončenie procesu pieskovania

- Zatvorte ventil (18-B).
- Stlačte spúšť (18-C), aby ste z drôtu vyfúkli zvyšný abrazívny materiál.
- Zatvorte ventil (18).
- Stlačte spúšť (18-C), aby ste uvoľnili zvyšný tlak z nádrže. Tlakomer musí ukazovať 0.
- Kvôli bezpečnosti zatvorte všetky ostatné ventily.

Údržba

- Udržujte svoje náradie čisté. Nečistoty sa môžu dostať do vnútorných mechanizmov stroja a spôsobiť poškodenie.
- Na čistenie stroja nepoužívajte agresívne čistiace roztoky ani rozpúšťadlá farieb alebo lakov.
- Plastové časti by ste mali čistiť handričkou navlhčenou v mydlovej vode.
- Kovové povrchy očistite a namažte handričkou navlhčenou v parafínovom oleji.
- Keď sa zariadenie nepoužíva, namažte ho vhodným mazivom a uskladnite na suchom mieste, aby ste zabránili korózii.
- Časti pieskovacieho zariadenia, ktoré prichádzajú do kontaktu s abrazívnou látkou, sa rýchlo opotrebovávajú. Sú to hlavne: potrubie (24), vstupný ventil (18-C) a trysky (27). Tieto diely by sa mali pravidelne kontrolovať z hľadiska bežného opotrebovania a podľa potreby by sa mali vymeniť.
- Nový pracovný kábel (24) je vybavený stenami z dvoch výstužných káblov a má hrúbku 6 mm. Prúdenie abrazívneho materiálu spôsobuje, že steny rúrky sa stenčujú a rúrka sa musí v prípade potreby vymeniť.
- Na kontrolu tesnosti systému zatvorte ventil (18-C) a natlakujte ho. Potom priložte ruku k popísaným častiam a skontrolujte, či neuniká vzduch.
- Na kontrolu menších netesností použite mydlovú vodu.
- Ak spozorujete malý únik, okamžite zastavte prácu a uvoľnite tlak v systéme. Potom vymeňte poškodenú časť.
- Starostlivo skontrolujte aj zvyšné časti systému.

Zošrotovanie

Na konci životnosti zariadenia je potrebné ho zlikvidovať v súlade s platnými zákonmi a predpismi. Výrobok je vyrobený z kovových a plastových častí, ktoré je možné recyklovať, ak sú od seba oddelené.

1. Demontujte všetky diely.
2. Všetky časti oddelte podľa materiálov, z ktorých sú vyrobené (napr. kovy, guma, plasty atď.). Separované časti by mali byť odovzdané do najbližšieho recyklačného zariadenia na spracovanie.

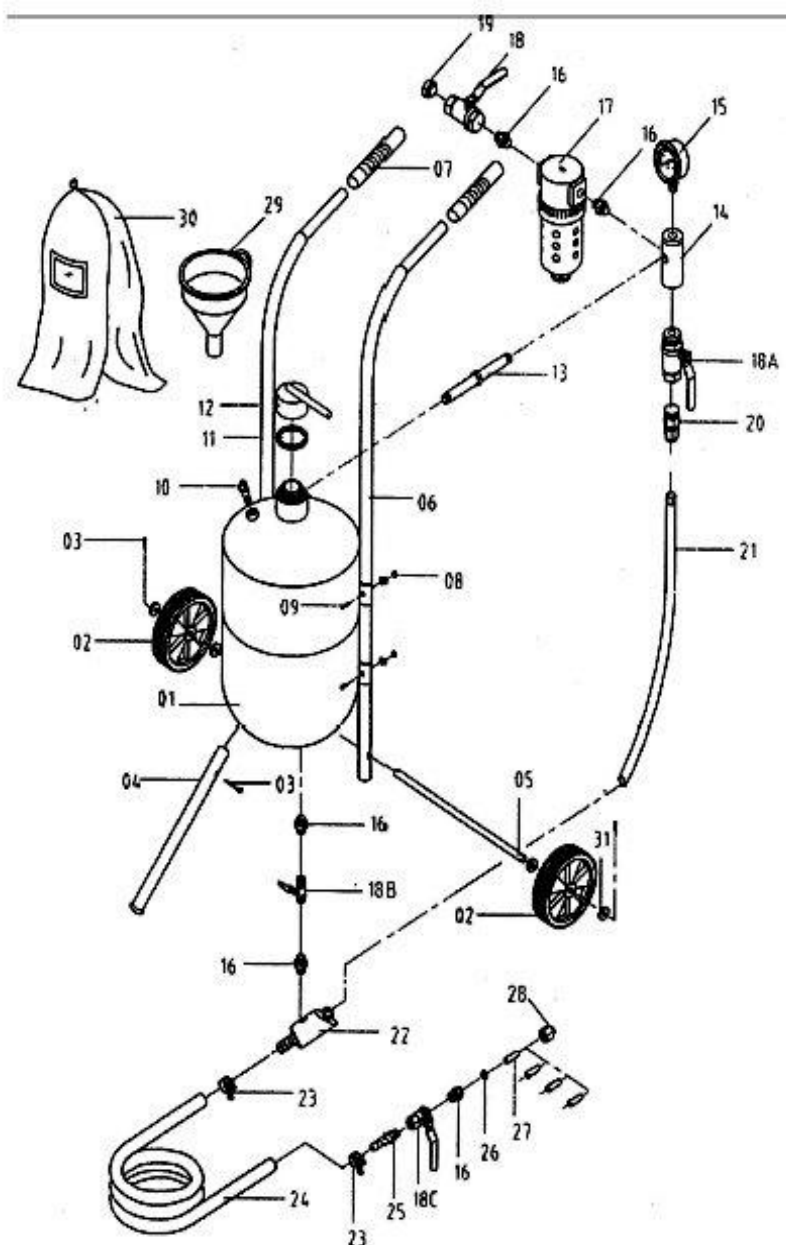
Technické údaje

Objem nádrže: 76L

Pracovný tlak: 60-125 psi (4.1 - 8.6 bar)

Priemer dýzy: 2.3, 2.7, 3.0, 3.5 mm

Spotreba vzduchu: 170-700 l/min



- 1 Nádrž
- 2 kolesá
- 3 Zaisťovací kolík
- 4 Podpora
- 5 Hriadeľ
- 6 Rukoväť
- 7 Rukoväť
- 8 Šesťhranná matica
- 9 Skrutka
- 10 Poistný ventil
- 11 Tesniaci O-krúžok
- 12 Plniace hrdlo
- 13 Konektor
- 14 Konektor
- 15 Tlakomer
- 16 Priamy konektor
- 17 Odlučovač vody
- 18 ventil 3/8"
- 18A ventil 3/8"
- 18B ventil 3/8"
- 18C ventil 3/8"
- 19 Konektor
- 20 Priamy konektor
- 21 Vzduchová hadica
- 22 Výstupná rúrka abrazíva
- 23 Upínacia svorka
- 24 Drôt na pieskovanie
- 25 Obmedzovač
- 26 Tesnenie
- 27 trysiek
- 28 Poisťovacia matica
- 29 Lievik
- 30 Kryt
- 31 Kovová podložka

Pravidlá údržby sifónových pieskovačov

1. Pravidelné technické prehliadky

Vykonávajúte pravidelné kontroly podľa odporúčaní výrobcu, najmenej raz za 6 mesiacov.

Skontrolujte stav hadíc, trysiek, ventilov a upevňovacích prvkov.

Skontrolujte tesnosť inštalácie a prítomnosť akéhokoľvek mechanického poškodenia.

2. Čistenie po každom použití

Vyprázdňte nádrž od zvyškov abrazíva.

Dôkladne vyčistite vnútro nádrže a systém privodu vzduchu a abrazíva.

Pieskovač skladujte na suchom a vzdušnom mieste, aby ste predišli korózii.

3. Kontrola pneumatického systému

Skontrolujte technický stav kompresora a tesnosť pneumatických vedení.

Vyčistite a vymeňte vzduchové filtre podľa plánu výrobcu.

Uistite sa, že prevádzkový tlak neprekračuje prípustné normy pre daný model.

4. Bezpečnosť používania

Používajte iba abrazívne prostriedky odporúčané výrobcom.

Pred každým použitím skontrolujte úplnosť a funkčnosť ochranných prostriedkov (napríklad masky, rukavice, ochranný odev).

Chráňte pracovisko pred šírením prachu a abrazíva.

5. Dokumentácia a záznamy

Uchovávať denník údržby, zaznamenávajúte dátumy kontrol, čistenia a výmeny dielov.

Ak sa zistia nejaké poruchy, ihneď ich zapíšte do dokumentácie a zariadenie vyradíte z prevádzky až do ich opravy.

6. Náhradné diely a opravy

Používajte iba originálne alebo výrobcom schválené náhradné diely.

Všetky opravy by mali vykonávať autorizované a vyškolené osoby.

Pravidlá čistenia sifónových pieskovačov

1. Príprava na čistenie

Odpojte zdroj vzduchu - vypnite kompresor a vypustite vzduch zo systému.

Zabezpečte si pracovný priestor – zabezpečte vetranie, používajte protiprachovú masku a ochranné okuliare.

Noste ochranný odev, najmä pracovné rukavice a masku s filtrom P3.

2. Vyprázdnenie nádrže

Zvyšný abrazívny materiál vylejte z nádrže do vhodnej nádoby.

Skontrolujte, či v nádrži nie je mokré alebo zhlukované brusivo – odstráňte ho ručne.

3. Čistenie vnútra nádrže

Vyčistite interiér suchým stlačeným vzduchom alebo mäkkou kefou.

Nepoužívajte vodu - vlhkosť môže poškodiť zariadenie a zničiť brusivo.

4. Čistenie potrubí a prívodného systému

Vyfúkajte vzduch a abrazívne vedenia - najlepšie s odstránenou tryskou.

Skontrolujte zablokovanie, praskliny alebo opotrebovanie materiálu (napr. na hadici sifónu).

5. Údržba trysiek a ventilov

Demontujte trysku a ventily - očistite ich od prachu a abrazív.

Ak sú kovové, môžete ich utrieť jemne navlhčenou handričkou s antikoróznym prostriedkom. Skontrolujte opotrebovanie a v prípade potreby vymeňte.

6. Ukončenie a uskladnenie

Po dokončení čistenia uložte pieskovač na suché miesto, mimo dosahu vlhkosti.

Otvorte ventily a otvorte nádrž, aby ste zabránili kondenzácii.

7. Frekvencia čistenia

Po každom použití - vyprázdnite nádrž, vyčistite hadice a trysku.

Raz týždenne (pri intenzívnom používaní) - dôkladnejšie čistenie celého systému.

Raz mesačne - kontrola technického stavu, prípadné premazanie alebo údržba.

Pravidlá skladovania sifónového pieskovača

1. Miesto uloženia

Suchá a dobre vetraná miestnosť - vlhkosť môže spôsobiť koróziu kovových častí a spekanie abrazíva.

Mimo zdrojov tepla a ohňa – najmä ak používate horľavé abrazíva (napr. niektoré plasty).

Stabilný povrch - chráňte pieskovač pred prevrhnutím.

2. Čistenie pred uskladnením

Vyprázdnite nádobu s abrazívnym materiálom - ponechanie materiálu v ňom môže spôsobiť jeho zhlukovanie a upchatie trysky.

Potrubie prefúknite stlačeným vzduchom – odstráňte z inštalácie všetok zvyšný prach a abrazívne látky.

Utrite vonkajšie povrchy – najmä ventily, trysky a nádrž.

3. Údržba komponentov

Skontrolujte tesnenia, ventily a potrubia – poškodené diely treba vymeniť alebo nakonzervovať.

Namažte pohyblivé časti - ak to výrobca odporúča (napr. guľové ventily).

Kovové časti chráňte pred koróziou, napr. s jemnou vrstvou technického oleja.

4. Skladovanie príslušenstva

Trysky, hadice a pištole skladujte na suchom mieste, najlepšie v ich originálnom balení alebo samostatných nádobách.

Hadice neumiestňujte na ostrú hranu alebo pod záťaž – predídete tak prasklinám a poškodeniu.

5. Pravidelná kontrola technického stavu

Z času na čas (napr. raz za mesiac) skontrolujte:

- tesnosť inštalácie,
- stav trysky (či nie je príliš opotrebovaná),
- nevykazujú žiadne známky korózie alebo poškodenia.

Zaobchádzanie s poškodenými nástrojmi

1. Okamžité vyradenie z prevádzky

Ak zistíte, že niektorý komponent (napr. tryska, hadica, ventil) je poškodený, netesný alebo chybný, okamžite zastavte prácu.

Náradie označte ako poškodené – napr. so štítkom alebo nálepkou „NEPOUŽÍVAŤ“.

2. Posúdenie druhu škody

Pozrite sa, čo sa presne stalo:

Prasknutie hadice – vyžaduje okamžitú výmenu.

Opotrebovaná alebo prasknutá tryska – vymeňte (opotrebovaná tryska znižuje výkon a zvyšuje spotrebu abrazíva).

Netesný ventil alebo spoj – možná oprava alebo výmena tesnenia.

Upchatá hadica – skúste ju vyčistiť stlačeným vzduchom alebo prepláchnuť (ak to výrobca umožňuje).

3. Oprava alebo výmena

Opravujte len v súlade s pokynmi výrobcu – najmä ventily a tlakové komponenty.

Ak si nie ste istí, či je oprava možná a bezpečná - vždy vymeňte diel za nový.

Vyhňte sa provizórnym opravám pomocou pásky, silikónu alebo drôtu - to môže byť veľmi nebezpečné pri práci pod tlakom.

4. Zdokumentovanie poškodenia

Ak pracujete vo firme alebo dielni:

Poruchu zapíšte do servisných záznamov.

Doplňte informácie o dátume, dôvode a rozsahu opravy/výmeny.

To uľahčí budúce kontroly a identifikáciu opakujúcich sa problémov.

5. Likvidácia poškodených častí

Použitú alebo poškodenú trysku, ventily a hadice zlikvidujte v súlade s miestnymi predpismi (napríklad kovový alebo priemyselný odpad).

Nenechávajte voľné ani ostré predmety – môžu predstavovať nebezpečenstvo pre ostatných.

6. Pred opätovným použitím

Po výmene/odstránení poškodeného prvku:

Skontrolujte tesnosť celej inštalácie.

Vykonajte „suchý“ test, napr. 2-3 minúty so zapnutým vzduchom a bez abrazíva.

Až potom by ste mali začať so skutočným pieskovaním.

Kontakt pre zabezpečenie a podporu:

Výrobca:	Spoločnosť GEKO s ručením obmedzeným Sp.k.
Adresa:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Poľsko
Kontaktné číslo:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Webstránka:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



Posledné dve číslice roku označenia CE - 25

ES VYHLÁSENIE O ZHODE

GEKO Sp z o. o. Sp. K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

s plnou zodpovednosťou vyhlasuje, že:

76L sifónový pieskovač, Typ: G02020, Model: FF-Q903,

Spĺňa požiadavky nasledujúcej smernice EÚ:

2014/68/EÚ – Smernica o tlakových zariadeniach (PED)

Harmonizované normy:

EN 13445-1:2021 - Tlakové nádoby bez plameňa - Časť 1: Všeobecné požiadavky.

Komentáre:

Produkt bol dobrovoľne overený treťou stranou:

Ente Certificazione Macchine Srl

Via Ca' Bella 243, Loc. hrad Serravalle,

40053 Valsamoggia (BO), Taliansko

www.entecerma.it

Overovacie číslo: 6C250307.YFIUU56

Dátum vydania: 07.03.2025

Dátum spotreby: 06.03.2030

Toto vyhlásenie o zhode ES stráca platnosť, ak je výrobok zmenený alebo prestavaný bez súhlasu výrobcu.

Za prípravu a uchovávanie technickej dokumentácie zodpovedá:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 07.04.2025

Miesto a dátum vydania

Larysa Kowalczyková

Meno, priezvisko a funkcia oprávnenej osoby