



NÁVOD NA POUŽITIE

Hydraulická lis s manometrom 20T

Typ: G02087, Model: 20T



Vyrobené pre
GEKO Sp. z o. o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Pred prvým použitím sa prosím dôkladne oboznámte s týmto návodom na použitie.
Oboznámenie sa so všetkými pokynmi potrebnými na bezpečné používanie a
obsahu a pochopenie všetkých rizík,
ktoré môžu vzniknúť počas prevádzky zariadenia, patrí do povinností jeho
používateľa.



POZOR!!

Vzhľadom na neustále zlepšovanie produktov sú fotografie a výkresy uvedené v návode len orientačné a môžu sa líšiť od zakúpeného tovaru. Tieto rozdiely nemôžu byť základom na reklamáciu.

POZOR!!!

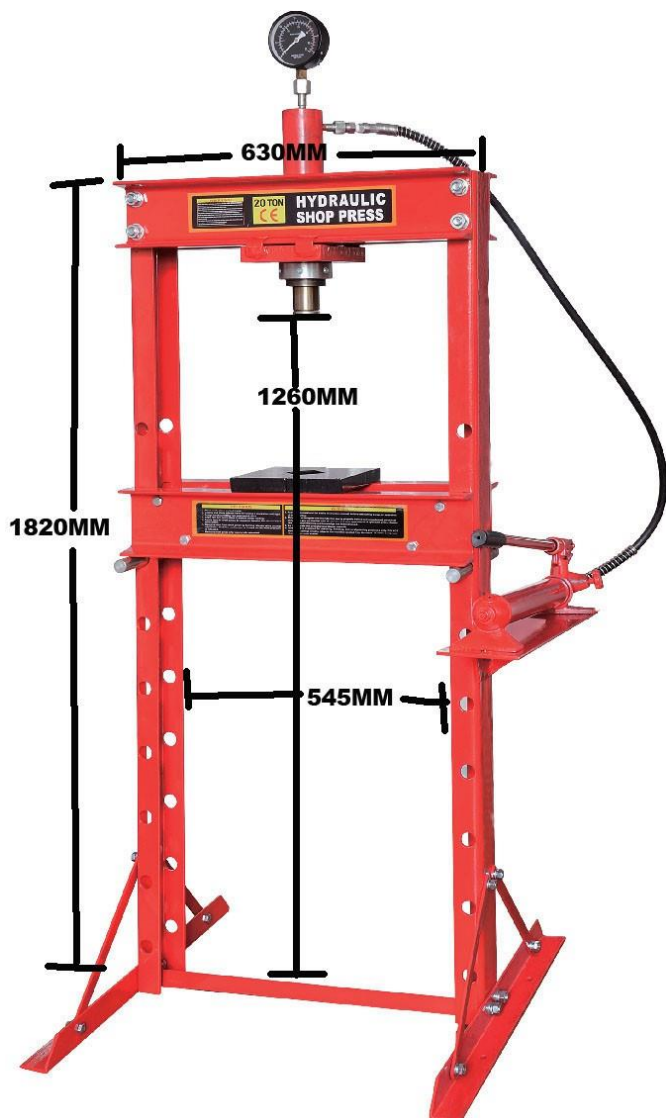
Prvé spustenie tohto zariadenia je v zmysle tohto návodu právnym krokom, v ktorom používateľ s voľnou a nepresvedčenou vôľou potvrdzuje, že si tento návod starostlivo prečítal, porozumel jeho významu a oboznámil sa so všetkými následkami.

OPIS

Hydraulická lis je určená na lisovanie a vtláčanie ložísk, čapov a podobných prvkov. Má široké využitie predovšetkým v strojárskych výrobe, montáži a demontáži všade tam, kde môže nahradiť nebezpečné vtláčanie častí pomocou úderov. Vytváraním veľkej sily umožňuje hydraulicky jemne, plynulo a presne pôsobiť na montované časti. Lis je vybavený manometrom.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Maximálny tlak: 20T
Pracovný rozsah: 0-1035mm
9 úrovní
Pracovná šírka: 495mm
Chod valca: 145mm
Čistá hmotnosť: cca 91kg.



PRAVIDLÁ BEZPEČNOSTI

- Je potrebné oboznámiť sa s týmto zariadením, jeho ovládaním, prevádzkou, jeho prvkami a možnými hrozbami spojenými s jeho nesprávnym používaním.
- Je potrebné vždy dodržiavať pokyny uvedené na varovných tabuliach. Tieto tabule sa nesmú odstraňovať ani ničiť. V prípade poškodenia alebo nečitateľnosti tabúl sa prosím obráťte na dodávateľa.
- Pracovisko udržiavame v poriadku a čistote. Neporiadok na pracovisku môže spôsobiť nehodu.
- Nikdy sa nesmie pracovať na tesných alebo zle osvetlených miestach. Vždy je potrebné skontrolovať, či je podlaha stabilná a či je dobrý prístup k pracovnému miestu. Vždy je potrebné udržiavať stabilnú pozíciu.
- Vždy je potrebné sledovať priebeh práce a využívať všetky zmysly. Prácu netreba pokračovať, ak sa na ňu nemôžeme plne sústrediť.
- Je potrebné starať sa o svoje nástroje a udržiavať ich v čistote.
- Rukoväte a ovládacie prvky musia byť suché a bez stôp oleja a maziva.
- Je potrebné zabrániť prístupu zvierat, detí a nepovolaných osôb.
- Nesmiete vkladať ruky ani nohy do pracovného priestoru.
- Nikdy nesmiete nechať pracujúce zariadenie bez dozoru.
- Zariadenia sa nesmú používať na iný účel, ako na ten, na ktorý sú určené.
- Pri práci je potrebné používať osobné ochranné prostriedky (napríklad okuliare, chrániče sluchu, respirátor, pracovnú obuv atď.).
- Nesmiete sa nakláňať a vždy používať obe ruky.
- So zariadením sa nesmie pracovať pod vplyvom alkoholu alebo iných omamných látok.
- V prípade závratov alebo nevoľnosti sa nesmie pracovať so zariadením.
- Akékoľvek zmeny v zariadení sú zakázané. NEMÔŽETE SPUSTIŤ LIS, ak zistíme ohnutie, prasklinu alebo iné poškodenie.
- Nikdy nesmiete vykonávať údržbu počas práce.
- Ak sa objaví zvláštny zvuk alebo iný mimoriadny jav, okamžite zastavíme stroj a prerušíme prácu.
- Kľúče a skrutkovače po ich použití je potrebné odstrániť zo stroja.
- Pred zapnutím je potrebné skontrolovať, či sú všetky skrutky dobre dotiahnuté.
- Je potrebné zabezpečiť pravidelnú údržbu stroja. Pred zapnutím je potrebné skontrolovať, či stroj nemá viditeľné poškodenia.
- Pri údržbe a opravách je potrebné používať iba originálne náhradné diely.
- Použitie dodatočných zariadení alebo vybavenia, ktoré neodporučil dodávateľ, môže spôsobiť nehodu.
- Na konkrétnu prácu je potrebné vybrať vhodné zariadenie. Nesmiete preťažovať stroje alebo zariadenia s malým výkonom a používať ich pri prácach, ktoré vyžadujú väčšie stroje.
- Zariadenia sa nesmú preťažovať. Prácu je potrebné vyberať tak, aby zariadenie dosahovalo optimálne rýchlosti bez preťaženia. Záruka sa nevzťahuje na poškodenia spôsobené preťažením.
- Zariadenie je potrebné chrániť pred nadmernou teplotou a slnečným žiarením.
- Zariadenie nie je určené na prácu s vodou ani v vlhkom prostredí.

- Ak zariadenie nebude dlhší čas používané, uskladníme ho na suchom, uzavretom mieste mimo dosahu detí.
- Pred spustením stroja skontrolujeme, či sú všetky bezpečnostné prvky funkčné, pracujú hladko a spoľahlivo. Kontrolujeme, či sú všetky pohyblivé časti v dobrom stave.
- Kontrolujeme, či niektoré časti nie sú prasknuté alebo opotrebované a či sú všetky správne upevnené. Kontrolujeme ostatné podmienky, ktoré môžu ovplyvniť správne fungovanie stroja a nástrojov.
- Ak nie je v tomto návode uvedené inak, poškodené časti a bezpečnostné prvky je potrebné opraviť alebo vymeniť.

HYDRAULICKÉ ZARIADENIE

- Malý únik kvapaliny z hydraulikkej pumpy a hydraulických valcov je štandardnou vlastnosťou každej hydraulikkej pumpy a valca a nepredstavuje poruchu počas prevádzky. Stratu kvapaliny je potrebné priebežne dopĺňať.
- Pred odpojením demontovaného spojenia je vždy potrebné znížiť pracovný tlak na úroveň atmosférického tlaku.
- Pred začatím práce je potrebné skontrolovať tesnosť všetkých spojení a okamžite odstrániť zistené netesnosti.
- Pravidelne je potrebné skontrolovať stav tlakových hadíc. V prípade ich mechanického poškodenia alebo zistenia netesností je potrebné okamžite prerušiť prácu a zabezpečiť ich odbornú výmenu.
- Tlakové hadice nesmú byť skrútené – je potrebné sledovať líniu na povrchu hadice, ktorá nesmie byť skrútená.
- Tlakové hadice nesmú byť vedené na miestach, kde im hrozí nebezpečenstvo mechanického poškodenia na ostrých hranách alebo odervanie.
- Nikdy nesmiete prekročiť povolené zaťaženie hydraulického valca. Nesmiete prekročiť maximálne vysunutie piestu, pretože týmto spôsobom môžete dokonca vytiahnuť piest von z valca.
- Ak sú rýchlospojky odpojené, nasadíme zátky, aby hydraulický systém zostal čistý.
- Ak zaťaženie valca nie je nastavené centrálné, je potrebné čerpať s osobitnou opatrnosťou. Ak je na čerpanie potrebná veľká sila, prácu je potrebné prerušiť a nastaviť valec tak, aby bol zaťažený centrálné. Tento prostriedok by mal obmedziť čerpaciu silu.
- Nesmiete klást žiadne ťažké predmety na hydraulické hadice, aby ste predišli ich zamotaniu. Hadice vždy ukladajte voľne, aby ste predišli poškodeniu ich a spojovacích prvkov.
- Nástroje uchováваме mimo dosahu tepla a ohňa, pretože to môže nástrojom uškodiť.
- Nové hadice je potrebné prefúknuť stlačeným vzduchom alebo prepláchnuť čistou hydraulickou kvapalinou.
- Pri prechodoch cez konštrukcie je potrebné používať tesnenia a priebežne kontrolovať ich stav.
- Pri prípadnom úniku hydraulikkej kvapaliny na podlahu dielne vzniká možnosť pošmyknutia. Preto je potrebné takú kvapalinu rýchlo odstrániť použitím vhodných prostriedkov (sorbentov alebo čistiacich utierok) a správne uskladniť (do uzatvárateľnej nádoby

- plechovej) a odovzdať odborníkom na likvidáciu v súlade so Zákonom o odpadoch.
- Nesmiete miešať hydraulické kvapaliny od rôznych výrobcov.
- Je potrebné dodržiavať termíny výmeny hydraulickej kvapaliny.
- Pri výmene, doplňovaní a manipuláciách sa snažíme zachovať čistotu hydraulickej kvapaliny. Znečistenia výrazne znižujú životnosť zariadenia a spôsobujú jeho nezvratné poškodenia.
- Je potrebné používať ochranné kryty a zátky, aby sa zabránilo prenikaniu

znečistenia do zariadenia.

- VYKONÁVACIE ZARIADENIE
- Pred začatím údržby pneumatických alebo hydraulických zariadení je potrebné zabezpečiť zníženie tlaku na úroveň atmosférického tlaku.

Ak zariadenie obsahuje stlačené pružiny, je potrebné zabezpečiť ich pomalé a bezpečné uvoľnenie pomocou vhodného nástroja.

1. OBSLUHA
2. Hydraulický valec s manometrom namontujte na rám lisu.
3. Hydraulický valec je potrebné pripojiť k pumpe a skontrolovať, či je spojenie dobre zabezpečené.
4. Je potrebné silno utiahnuť uzatvárací ventil otáčaním doprava.
5. Element je potrebné opierať o posuvný pracovný stôl lisov, alebo o dodanú pryzmatickú podložku, pričom element musí byť vždy horizontálne pri lisovaní ložísk, čapov atď. Používame prístroje s vhodnými rozmermi (pod lisovanú časť a koniec piestu), aby sme predišli vyhodenie tohto elementu. POZOR! Dodané liatinové pryzmatické podložky slúžia na narovnávanie hriadeľov a tyčí. Z tohto dôvodu musia byť umiestnené vertikálne. V horizontálnej polohe a pri väčších zaťaženiach môžu byť zničené. Existuje nebezpečenstvo vysunutia sa elementov. Na piest je potrebné nasadiť nadstavec. Štandardný nadstavec na piest je určený na ploché lisovanie celou plochou, ak stabilita časti nie je narušená. Ak sú lisované tvarové časti, je potrebné použiť konce piestu s vhodným tvarom a podložky, prípadne iné prístroje s vhodnou pevnosťou. Existuje nebezpečenstvo vysunutia sa elementov.
6. Stred stlačovaného elementu je potrebné umiestniť pod stredom tlačiaceho piestu.
7. Je potrebné čerpať pohybovaním páky čerpadla nahor a nadol.
8. Počas práce je potrebné kontrolovať na manometri, aby výška tlaku neprekračovala prípustnú hodnotu, pre ktorú je lis navrhnutý. Je potrebné sa vyhnúť prudkému poklesu tlaku, pod vplyvom nárazov môže dôjsť k poškodeniu manometra.
9. Tlak sa uvoľňuje odskrutkovaním výstupného ventilu.

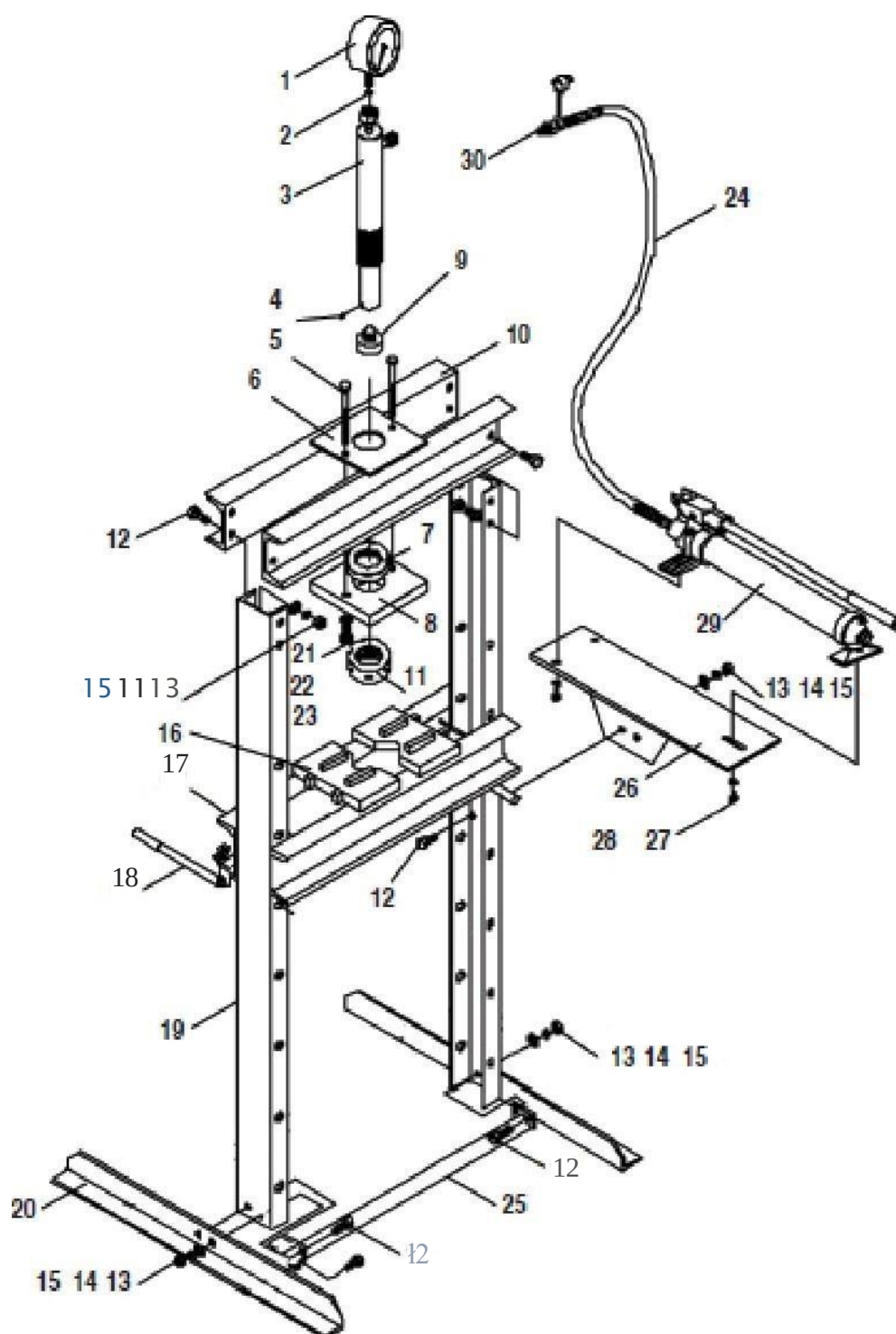
MONTÁŽ

- Pred vyhodením obalu po zariadení skontrolujeme, či v ňom nezostali nejaké elementy. Ak áno, identifikujeme ich podľa zoznamu alebo montážneho výkresu a montujeme na správne miesto.

1. Spojte lišty základne s ľavým a pravým stĺpikom a dolnou priečkou pomocou skrutiek, podložiek, zabezpečovacích podložiek a matic.
2. Nastavte rám lisu do vertikálnej polohy, spojte jednu z horných priečných nosníkov s ľavým a pravým stĺpikom pomocou skrutiek, podložiek, zabezpečovacích podložiek a matic.
3. Nastavte ďalší priečný nosník do cieľovej polohy a namontujte hornú dosku súčasne na oboch horných priečných nosníkoch, potom pripevnite valec, zašroubujte ho hornou maticou zospodu horných priečných nosníkov, zasuňte valec do otvoru v základni dosky a zašroubujte dolnú maticu zospodu dolnej dosky, potom zabezpečte vrch a dno valca zašroubovaním pomocou kolíkov, podložiek, podložiek, zabezpečovacích a matic.
4. Priskrutkujte dva priečne nosníky pomocou štyroch kolíkov, ktoré vložíte do distančných puzdier umiestnených medzi priečnymi nosníkmi, a potom dotiahnite štyri kolíky pomocou podložiek, zabezpečovacích podložiek a matic.
5. Vložte čapy rámu stola do otvorov stĺpikov a potom vložte predtým spojené priečne nosníky medzi stĺpiky opierajúc na čapoch.
6. Spojte zostavy čerpadla a motora vzduchového systému s pravým stĺpikom pomocou skrutiek a podložiek.
7. Pripojte hydraulickú hadicu k valcu a namontujte manometer na maticu pripojenia manometra s nylonovou podložkou.
8. Dotiahnite všetky skrutky a matice.

ČASTI

- | | |
|-----------------|-----------------------------|
| 1. Manometer | 16. Podložky |
| 2. Krúžok | 17. Stôl |
| 3. Piest | 18. Kolík |
| 4. Skrutka | 19. Rám |
| 5. Skrutka | 20. Základňa |
| 6. Horná doska | 21. Podložka |
| 7. Matica | 22. Zabezpečovacia podložka |
| 8. Dolná doska | 23. Matica |
| 9. Sedlo piestu | 24. Hadica |
| 10. Horný rám | 25. Dolný priečný nosník |
| 11. Matica | 26. Základňa čerpadla |
| 12. Skrutka | 27. Podložka |
| 13. Podložka | 28. Skrutka |
| 14. Podložka | 29. Čerpadlo |
| 15. Matica | 30. Pripojenie hadice |



ODSTRAŇOVANIE PROBLÉMOV

OPIS	PRÍČINA	ODSTRÁNENIE
Čerpadlo nefunguje	Znečistené tesnenie ventilu / opotrebované tesnenie	Vymeniť tesnenie.
Čerpadlo nedáva tlak	Zavzdušnenie	Otvoríme výstupný ventil a odvzdušníme zátku na doplnenie kvapaliny.
Čerpadlo je nestabilné pod zaťažením	Nádrž môže byť preplnená alebo je v nej príliš málo oleja. Zavzdušnenie	Skontrolujte úroveň oleja po odskrutkovaní zátky na doplnenie. Doplníte olej na správnu úroveň. Niekoľkokrát dopumpovať pri otvorenom ventilu, potom zavrieť ventil.
Čerpadlo nepracuje stabilne	Tesnenie piestu čerpadla môže byť opotrebované. Zavzdušnenie	Vymeniť tesnenie za nové. Odvzdušniť demontovaním zátky.
Piest sa vracia pri zaťažení.	Znečistené sedlo uzatváracieho ventilu. Poškodené sedlo ventilu	Demontovať uzatvárací ventil, tesnenie, guľu a vyčistiť sedlo. Znovu zmontovať ventil. Búchať do guľôčky, aby sa sedlo prispôbilo tvaru guľôčky, alebo prebrúsiť sedlo.
Piest pod zaťažením sa nevracia po odskrutkovaní ventilu	Prestavovanie	Nastaviť spätné ventily rýchlospojok.

ÚDRŽBA

- Nástroje je vždy potrebné udržiavať v čistote. Znečistenia, ktoré sa môžu dostať do mechanizmu nástroja, môžu spôsobiť jeho poškodenie.
- Na čistenie sa nesmú používať agresívne čistiace prostriedky ani rozpúšťadlá. Plastové časti je potrebné utrieť handrou navlhčenou vo vode s mydlom.
- Nepoužívané zariadenia sa uchovávajú konzervované na suchom mieste, kde nie je ohrozené koróziou.

Hydraulika

- Ak sa hydraulický lis nepoužíva, čerpadlo by malo byť uchovávané s otvoreným výstupným ventilom, aby sa predišlo únave pružiny. Opotrebované pružiny spôsobujú problémy s návratom piestu do základnej polohy.

Doplňovanie oleja:

- Úroveň oleja je potrebné skontrolovať tak, že čerpadlo umiestnime vertikálne, vyberieme mierku (ak je zariadenie vybavené mierkou) a skontrolujeme úroveň oleja.
- Ak je to potrebné, je potrebné doplniť hydraulický olej až po okraj otvoru (alebo podľa mierky).

- Po dlhšom používaní by mal byť olej vymenený, aby sa zabezpečilo dlhšie používanie zariadenia. Olej sa vypúšťa tak, že sa vyberie zátka a otvorí sa výstupný ventil. Dbáme na to, aby sa do systému nedostali žiadne nečistoty. Lis opäť naplníme vhodným hydraulickým olejom.

Nastavenie spätných ventilov rýchlospojky.

- Demontáž oboch spolupracujúcich častí rýchlospojky z hadice a valca.
- Vnútrošnú mosadznú matku nastavujeme tak, aby bol čap (ktorý otvára spätný ventil pri spojení oboch koncov) zatlačený do rýchlospojky max. 0,2 mm pod úroveň jeho tela.
- Opätovná montáž rýchlospojok. Pred skrutkovaním utesňujeme závit teflónovou páskou, elastickým tmelom na utesnenie závitov alebo iným prostriedkom zabezpečujúcim tesnosť spojov a možnosť opätovného demontáže.

Mazanie

Pracovné plochy mechanizmov pravidelne mažeme pomocou vhodného maziva.

LIKVIDÁCIA

1. Použitú hydraulickú kvapalinu je potrebné likvidovať v súlade so Zákonom o odpadoch. Po ukončení prevádzky výrobku je potrebné pri likvidácii vzniknutých odpadov postupovať v súlade s platnými právnymi predpismi. Výrobok sa skladá z kovových a plastových častí, ktoré po vytriedení podliehajú recyklácii nezávisle od seba.
2. Demontujeme všetky časti stroja.
3. Časti delíme na príslušné triedy odpadu (kovy, guma, plasty atď.) a odovzdávame na riadnu likvidáciu.



Dve posledné číslice roku označenia CE – 22

VYHLÁSENIE O ZHODE EÚ

GEKO Sp. z o. o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
vyhlasuje s plnou zodpovednosťou, že:

Hydraulická lis s manometrom 20T
Typ: G02087, Model: 20T

spĺňa požiadavky smerníc Európskeho parlamentu a Rady: 2006/42/ES

Európskeho parlamentu a Rady z 17. mája 2006 o
strojov,
a noriem EN 12100:2010, EN ISO 16092-3:2018
je identický s exemplárom, ktorý je predmetom certifikátu hodnotenia typu CE
č. QA-AC-465"/20 zo dňa 11.05.2020
vydaného spoločnosťou Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme
Anonim
ĖirketiBarbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak Varyap Meridyan A Blok Kat: 19
Ataęehirlstanbul, Turecko
Tel.: 0090 216 572 49 10, Fax: 0090 216 572 49 14
Email: ozlemyilmaz@gatechnic.com, www.gatechnic.com
Identifikačné číslo notifikovanej jednotky: 2138

Toto Vyhlásenie o zhode EÚ stráca svoju platnosť, ak sa produkt zmení alebo prestaví bez súhlasu výrobcu.

Za prípravu technickej dokumentácie zodpovedá:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.