

POUŽÍVATEĽSKÁ PRÍRUČKA

Nožný mazací lis s pedálom 15L + 4m hadica

Typ: G01138, Model: ST-20G

Preklad pôvodného návodu

SK - SLOVENSKÁ VERZIA



Vyrobené pre:

GEKO Sp. z o. o. Sp. k.

Kietlin, ul. Pešia ulica 3

97-500 Radomsko

www.geko.pl

Pred prvým použitím si pozorne prečítajte tento návod na obsluhu. Je zodpovednosťou používateľa prečítať si všetky pokyny potrebné na bezpečné používanie a prevádzku a pochopiť všetky riziká, ktoré môžu vzniknúť počas používania zariadenia.



POZOR!!!

Z dôvodu neustáleho zdokonaľovania produktu sú fotografie a nákresy zahrnuté v návode len ilustračné a môžu sa líšiť od zakúpeného produktu. Tieto rozdiely nemôžu byť dôvodom na reklamáciu.

Technické údaje

Pracovný tlak maziva: 20-25 MPa

Účinnosť: 6g/cyklus

Popis a použitie maznice

Prezentovaná pneumatická maznica je poháňaná stlačeným vzduchom. Vysoko viskózne mazivo je lisované vysokým tlakom generovaným piestovým čerpadlom. Pneumatické maznice sa stávajú jedným z najčastejšie používaných nástrojov tohto typu v priemysle a výrobe. Tieto zariadenia sú spoľahlivé, majú nízku spotrebu vzduchu a ich pracovný tlak je presne nastavený. Navyše sa jednoducho používajú a sú veľmi účinné, čím predlžujú životnosť dielov s rizikom trenia vo veľkých a ťažkých vozidlách. Maznica je široko používaná v automobiloch, traktoroch a mnohých priemyselných strojoch.

Použitie a údržba

A. Príprava pumpy pred použitím

- Zapnite kompresor a pumpujte vzduch pod tlakom 0,6-0,8 MPa do čerpadla.
- Maximálna kapacita maziva, ktoré je možné umiestniť do nádrže, je 10L. Aby sa zabránilo tvorbe bublín v mazive, malo by byť rovnomerne rozložené v nádrži.
- Pritlačte gumenú dosku na mastný povrch. Umiestnite prírodnú hadicu na spodok komory a pevne utiahnite skrutku do vybrania blízko krytu nádrže.
- Nainštalujte náhradný konektor na vzduchovú hadicu.
- Mazací lis pripojte k čerpadlu pomocou mazacej hadice. Uistite sa, že všetky pripojenia sú dostatočne čisté. Skrutky sú veľmi pevne utiahnuté kľúčom, aby sa zabránilo úniku tuku.
- Náhradnú rýchlospojku vložte do konektora prívodu vzduchu (34), nechajte prejsť stlačeným vzduchom a zapnite tlakový regulačný ventil. Potom môže čerpadlo vykonávať priamočiary vratný pohyb a pumpovať vzduch cez mufle.
- Ak čerpadlo prestane čerpať pri najvyššom tlaku oleja, uistite sa, že nedochádza k úniku maziva. Po dokončení vyššie uvedených krokov je možné použiť mazací lis.

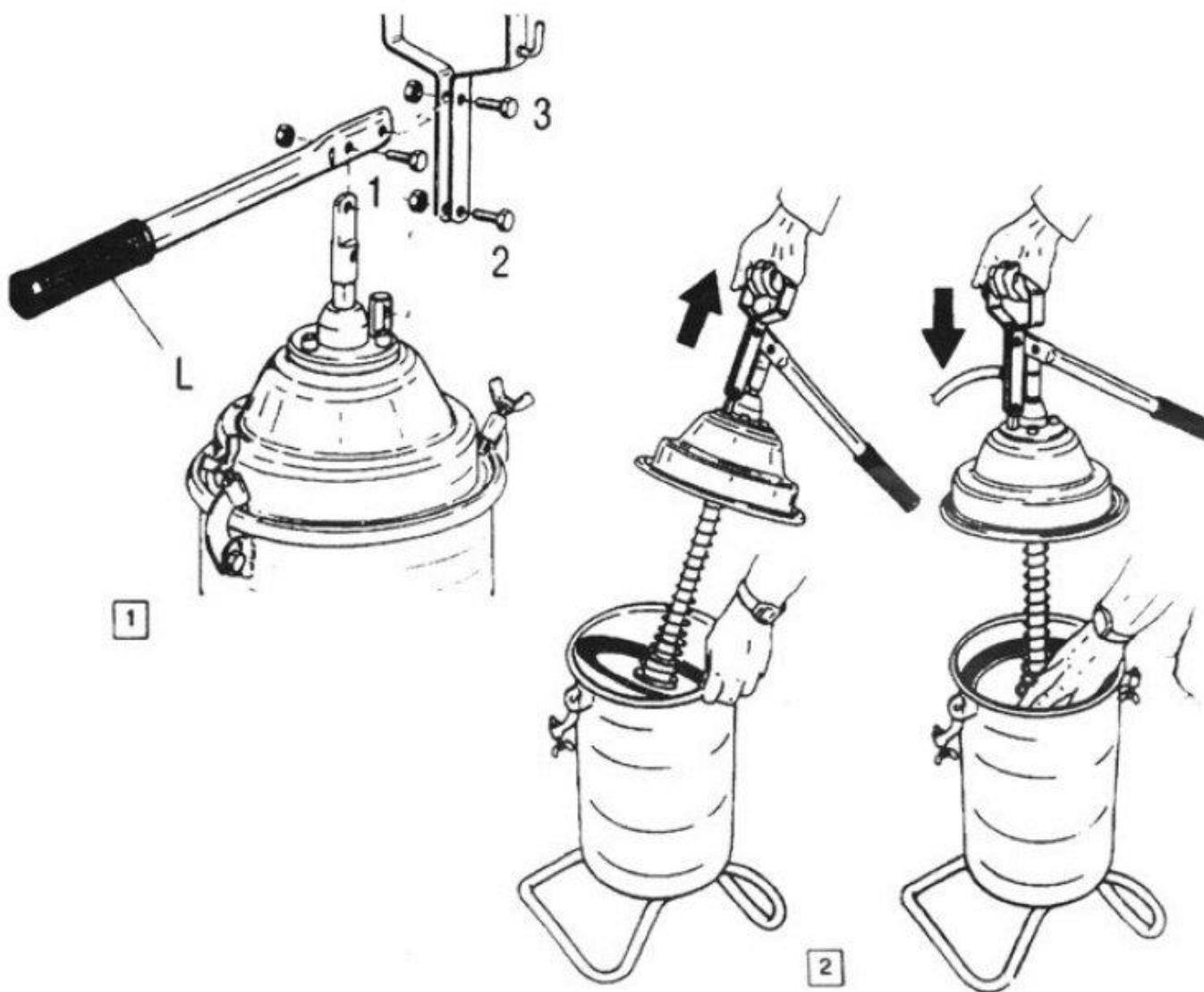
B. Údržba

Udržiavanie vášho zariadenia v dobrom stave a čistote je najlepší spôsob, ako zabezpečiť dlhú životnosť a vysoký výkon vášho zariadenia. Údržbové práce vykonávajte podľa nasledujúcich zásad.

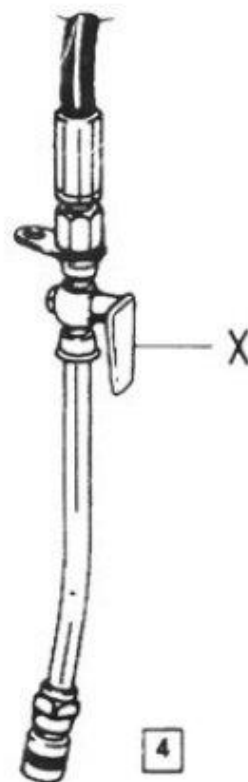
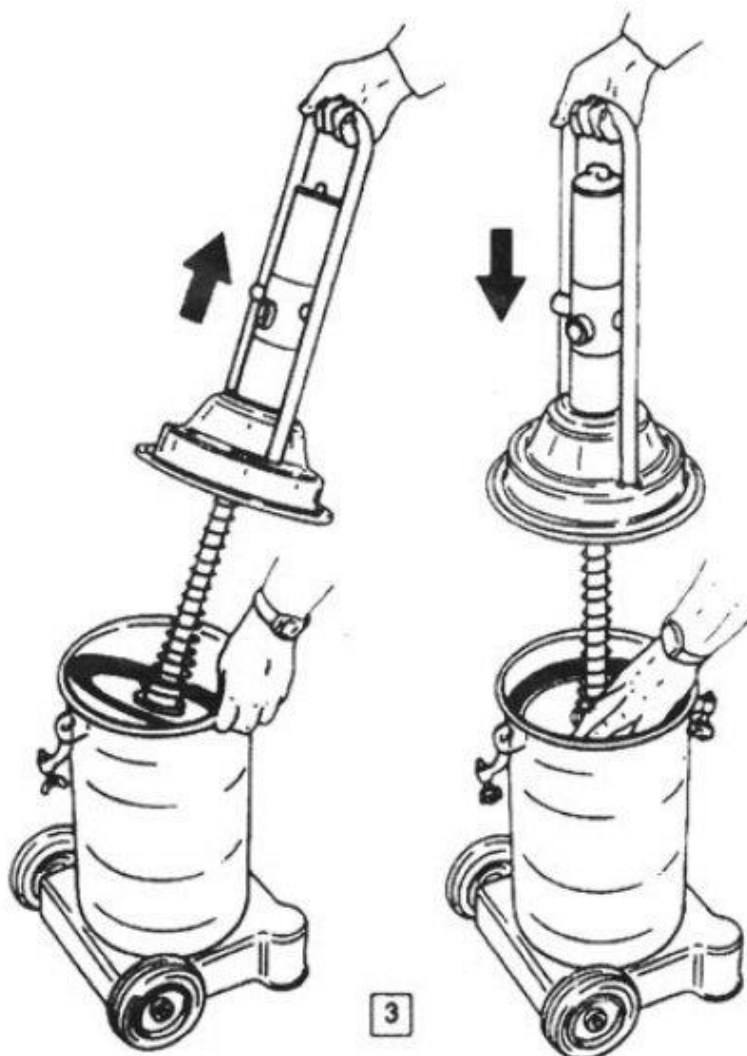
- Stlačený vzduch by mal byť filtrovaný, aby sa zabránilo vniknutiu nečistôt do maznice. Nečistoty môžu spôsobiť upchatie vzduchového vedenia, valca a mnohých ďalších komponentov.
- Tlak vzduchu by nemal prekročiť 0,8 MPa, pretože to môže spôsobiť preťaženie a poškodenie káblov.
- Pri používaní vysokotlakové vzduchovej hadice ju neohýbajte ani nestláčajte, pretože to môže spôsobiť poškodenie.
- Keď sa zariadenie nepoužíva, náhradný rýchlokonektor by mal byť odstránený. Pištoľ by sa mala odblokovať, aby sa znížil tlak tuku v nádrži. Predídete tak poškodeniu maznice a vzduchového vedenia.
- Čerpadlo by sa malo pravidelne olejovať.
- Pri demontáži pamätajte na to, aby ste nezamieňali diely a nemenili ich polohu.

Používateľská príručka

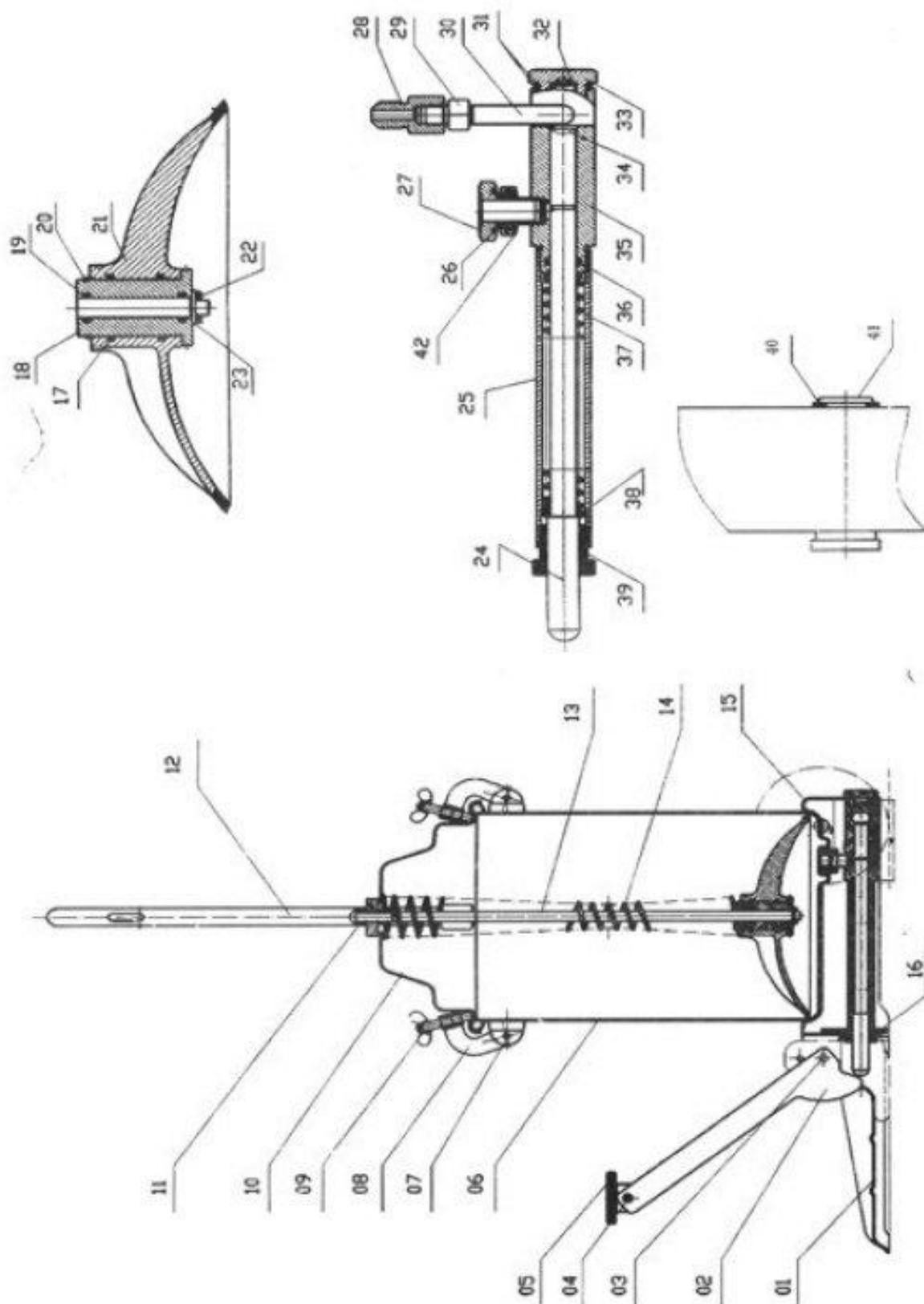
1. Nainštalujte páku typu „L“, ako je znázornené na obrázku (obrázok 1).
2. Odstráňte horné skrutky krytu umiestnené na oboch stranách krytu nádrže. Ak chcete odstrániť zostavu krytu s pumpou a diskom, jemne ju otočte o 20/30° a jemne ju vytiahnite bez trhania (Obrázok 2).
3. Potom naplňte nádobu zvoleným druhom tuku (max. 15 kg). Aby ste predišli zachyteniu vzduchu, vtlačte mazivo pevne do spodnej časti nádrže.



4. Pridržte horný kryt vertikálne k nádrži a jemne vložte spodný disk do nádrže. Potom pomaly zatlačte rukoväť nadol, kým spodok čerpadla nedosiahne dno nádrže (obrázok 3).
5. Pred začatím mazania sa uistite, že je ventil otvorený (obrázok 4).



Konštrukčný diagram



Problémy a riešenia

Problém	Príčina	Riešenie
Čerpadlo náhle prestane pracovať (okrem automatického zastavenia čerpadla pri špičkovom tlaku)	Poškodené časti spiatočky	Skontrolujte zaseknuté časti. Ak áno, opravte ich polohu alebo ich vymeňte.
Mazivo sa nečerpá	Záťažová doska je uvoľnená Znečistenie vo vstupnej štrbine maziva Viskozita maziva je príliš vysoká Znečistenie vo ventile V nádrži nie je dostatok tuku.	Správne nainštalujte platňu a utiahnite upevňovacie skrutky Skontrolujte a odstráňte znečistenie Skontrolujte typ použitého maziva. Použite 1#-2# lítiové mazivo v zime, 2# lítiové mazivo na jeseň a na jar a 2#-3# lítiové mazivo v lete. Skontrolujte a vyčistite ventil Doplňte hladinu tuku.
Únik vzduchu	Trenie na klznej ploche blokov mechanizmu a na prevzdušňovacom ventile. Uvoľnené bloky mechanizmu alebo uvoľnené skrutky	Demontujte mechanizmus a obrúste ho, aby ste zabezpečili správny stupeň sklzu. Nastavte bloky do správnej polohy a utiahnite skrutky.
Výstupný tlak maziva je príliš nízky	Upchaté výstupné potrubie brániace toku tuku Zablokovaný prietok maziva v mazacej pištoli. Znečistenie v piestových ventiloch. Znečistenie medzi spätným ventilom a vstupným ventilom maziva.	Nájdite zablokovanú oblasť a uvoľnite ju Nájdite zablokovanú oblasť a uvoľnite ju Uvoľnite ventily Vyčistite kontaminované oblasti.



Posledné dve číslice roku označenia CE - 22

ES VYHLÁSENIE O ZHODE

GEKO Sp z o. o. Sp. K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
s plnou zodpovednosťou vyhlasuje, že:

Nožný mazací lis s pedálom 15L + 4m hadica
Typ: G01138, Model: ST-20G

spĺňa požiadavky smerníc Európskeho parlamentu a Rady:
Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2006/42/ES zo 17. mája
2006 o strojových zariadeniach, ktorým sa mení a dopĺňa smernica 95/16/ES
(premena)
a normy EN ISO 12100:2010
vyhovuje typovému certifikátu ES č. M.2021.206.C68336 zo dňa 14.10.2021
vydal UDEM Uluslararası Belgelendirme Denetim Egitim Merkezi
San. v Tic. A.Ş.
Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak No: 10 Umitkoy-CANKAYA
Ankara, Krajina: Türkiye
Telefón: 00 90 312 443 03 90, Fax: 00 90 312 443 03 76
E-mail: udem@udem.com.tr, Webová stránka: www.udem.com.tr
Identifikačné číslo notifikovaného orgánu: 2292

Toto vyhlásenie o zhode ES stráca platnosť, ak sa produkt zmení
alebo prestavané bez súhlasu výrobcu.

Za prípravu a uchovávanie technickej dokumentácie zodpovedá:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.



Kietlin, 24.05.2022
Miesto a dátum vydania

Larysa Kowalczyk
Meno, meno a funkcia oprávnenej osoby