

PREZÚVAČKA PNEUMATÍK REDATS M-221



Originálna užívateľská príručka

Verzia A.1.0. marec 2021

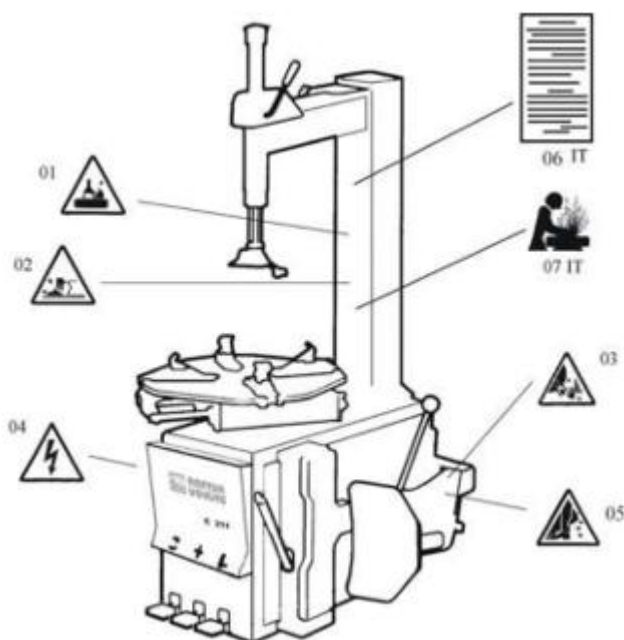
Pred použitím dôkladne preštudujte a uschovajte pre prípad ďalšieho použitia.

Úvod:

Rozsah použitia: Automatická vyzúvačka pneumatík je špeciálne navrhnutá na demontáž/montáž pneumatík z diskov kolies.

Upozornenie: Používajte stroj iba na účel, na ktorý je určený, nepoužívajte ho na iné účely. Výrobca, ani predajca nezodpovedá za žiadne škody alebo zranenia spôsobené nedodržaním týchto predpisov.

Bezpečnostné predpisy: Používanie tohto stroja je vyhradené najmä pre vyškolené a kvalifikované odborné osoby, osoby, ktoré si pozorne prečítali úvodný návod, alebo osoby, ktoré majú skúsenosti s obsluhou podobných strojov. Akékoľvek zmeny a zmeny nad rámec použitia na tomto stroji bez súhlasu výrobcu alebo zmeny, ktoré nie sú v súlade s návodom, môžu spôsobiť poruchu a poškodenie stroja. Výrobca môže zrušiť záručné krytie pre vyššie uvedené. Ak sú niektoré diely z nejakého dôvodu poškodené, vymeňte ich podľa zoznamu náhradných dielov.



Bezpečnostné upozornenia:

- Počas prevádzky nekladajte ruky pod montážnu/demontážnu hlavu
- Počas prevádzky nekladajte ruky medzi čeluste;
- Pri demontáži pneumatiky nekladajte ruky do pätky pneumatiky;
- Uistite sa a skontrolujte, či je systém vybavený dobrým uzemňovacím obvodom;
- Počas prevádzky nekladajte nohy medzi lopatu odlamovača pätky a tela stroja;
- Dbajte na výstražné pokyny

Ak sú bezpečnostné výstražné štítky poškodené, alebo odlepené, včas ich obnovte! Nedovoľte prevádzku stroja, ak chýbajú výstražné bezpečnostné štítky, alebo nie sú dokonalé. Nedovoľte umiestňovať žiadne predmety, ktoré by mohli zakrývať bezpečnostné štítky.

Vonkajšie upnutie disku	10 až 21"
Vnútorné upnutie disku	12 až 24"
Maximálny priemer kolesa	1000 mm (40")
Maximálna šírka disku	355 mm (14")
Maximálny pracovný tlak	8 – 10 bar
Napájanie	230V model F, alebo 400V
Výkon motora	0,75kW / 1,1kW
Maximálny krútiaci moment	1078 Nm
Rozmery balenia	960 x 760 x 930 mm
Hlučnosť	Pod 75 dB

Doprava

Pri preprave by mal byť stroj v originálnom balení a umiestnený podľa označenia na obale. S už zabaleným strojom by sa mal manipulovať pomocou vysoko zdvižného vozíka s príslušnou nosnosťou na nakladanie a vykladanie. Miesto na vloženie nožičiek vidlice je znázornené na obr. 1

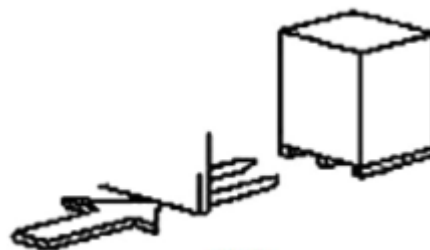


Fig 1

Požiadavky na pracovisko

Vyberte si pracovisko v súlade s bezpečnostnými predpismi. Pripojte napájanie a zdroj vzduchu podľa návodu a pracovisko musí mať dobrú klimatizáciu; pre správnu prevádzku stroja je potrebný aspoň voľný priestor od každej steny, ako je znázornené na obr. 2. Ak ho inštalujete vonku, musí byť chránené strechou pred dažďom a slnečným žiarením.

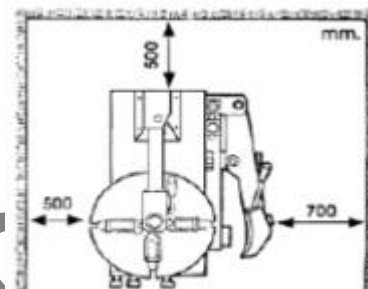


Fig 2

Stroj s motorom sa nesmie prevádzkovať vo výbušnom prostredí.

Umiestnenie a inštalácia

Nainštalujte stĺp (podrobnosti o príslušenstve nájdete na rozloženom výkrese) 1) Príprava nástrojov 2) Umiestnite sklópne sedadlo (3, obr. 3) na telo (1, obr. 3) pomocou 4 skrutiek (M12), pretlačte vzduchovú hadicu (2, obr. 3) cez otvor v stĺpiku. Uťahnite 4 samosvorné matice (8, obr. 3). 3) Vložte skrutku (9, obr. 3) do otvorov stĺpika aj hriadeľa naklápacieho valca (11, obr. 3) a utiahnite ju samosvornou maticou (10, obr. 3). 4) Odskrutkujte dve skrutky na ľavom kryte a odstráňte kryt, pripojte predtým spomínanú vzduchovú hadicu (2, obr. 3) k bočným otvorom, ktoré ovládajú výklopný 5 cestný ventil. Nasadte ľavý kryt. 5) Upevnite plastový kryt (7, obr. 3) dvoma skrutkami (4, obr. 3). 6) Namontujte plastový zadný kryt (5, obr. 3) na stĺpik pomocou skrutky (6, obr. 3).

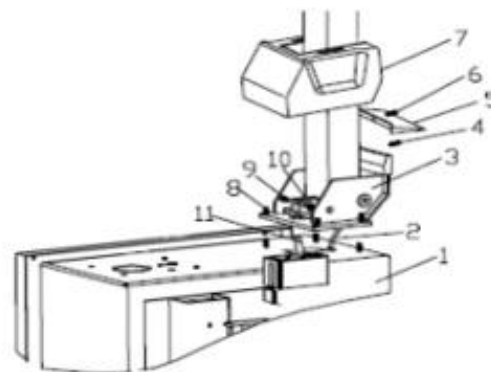


Fig 3

Elektrické a pneumatické pripojenie

Upozornenie: Pred inštaláciou a pripojením skontrolujte, či napájanie zodpovedá technickým údajom stroja. Všetky inštalácie elektrických a pneumatických zariadení musí vykonávať odborný elektrikár.

Pripojte konektor stlačeného vzduchu, ktorý sa nachádza na pravej strane stroja strana so systémom stlačeného vzduchu. Elektrická sieť, ku ktorej je stroj pripojený, musí mať poistky a dobré uzemnenie vonkajšieho krytu. Nainštalujte automatický spínač úniku vzduchu na hlavný zdroj napájania, aby ste predišli úniku. prúd je nastavený na 30A
Upozornenie: Tento stroj nie je vybavený zástrčkou, používateľ by si mal sám pripojiť jednu zástrčku s minimálnym prúdom 16 A, ako aj pripojiť k napätiu stroja. Alebo pripojte priamo k zdroju napájania podľa vyššie uvedených požiadaviek.



Prevádzka:



Tilting pedal (H)



Turntable Rotation pedal (Z)



Jaws open and close pedal(V)



Bead Breaker pedal(U)

Stlačte pedál otáčania otočného taniera (Z), otočný tanier (Y) sa otáča v smere hodinových ručičiek; Zdvihnite pedál otáčania otočného taniera (Z) a otočte otočný tanier (Y) proti smeru hodinových ručičiek. POUŽÍVATEĽSKÁ PRÍRUČKA – redats M – 221F Stlačte pedál odtrhávača pätky dezénu (U), lopatku odtrhávača pätky (F); uvoľnite pedál odtrhávača pätky (U), lopatku odtrhávača pätky (F) späť do pôvodnej polohy.

Úplne zošliapnite Čeluste sa otvárajú a zatvárajú Pedál (V), štyri svorky (G) na otočnom stole sú otvorené; Znovu zošliapnite, štyri svorky (G) zatvoria. Keď je pedál v strednej polohe, štyri svorky sa prestanú pohybovať.

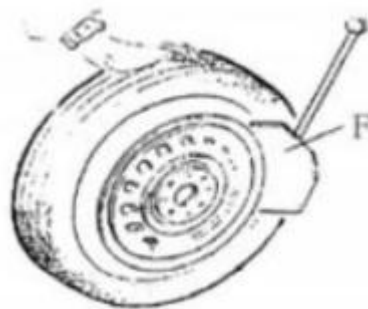
Stlačte pneumatické blokovacie tlačidlo (K) pre zablokovanie otočného ramena (N) a vertikálneho ramena (M). Stlačte pedál odpaľovania beadov (H), stĺpik (C) sa posunie dozadu; opätovným stlačením sa stĺpik vráti späť. Prevádzka vyzúvačky pneumatík pozostáva z troch častí:

- 1) Demontáž pätky pneumatiky
- 2) Demontáž pneumatiky
- 3) Montáž pneumatiky

Upozornenie: Pred akoukoľvek operáciou nenoste voľné oblečenie a noste ochranný klobúk, rukavice a protišmykovú obuv. Uistite sa, že ste z pneumatiky úplne vypustili vzduch a z ráfika odstráňte všetky závažia kolesa.

Odlepenie pätky pneumatiky

Uistite sa, že ste z pneumatiky úplne vypustili vzduch, a priložte pneumatiku k gumenému tlmíču (S). Priložte lopatku (F) k pätke asi 10 mm od okraja ráfika, ako je znázornené na obr. 5. Stlačte pedál odtrhávača pätky (U), aby ste zatlačili lopatku do pneumatiky. Vyššie uvedené operácie opakujte na rôznych miestach okolo pneumatiky a na oboch stranách pneumatiky, kým sa pätko pneumatiky úplne neuvoľní.



Demontáž pneumatiky

Uistite sa, že ste odstránili všetky závažia z ráfika kolesa a vypustili vzduch. Pred touto operáciou pneumatiku úplne uvoľníte z ráfika. Okolo pätky pneumatiky naneste mazivo (alebo podobné mazivo). Bez maziva môže dôjsť k vážnemu opotrebovaniu pneumatiky. Upevnenie kolesa vykonajte podľa nižšie uvedených metód s ohľadom na požadovaný rozmer: a) na upnutie kolesa zvonku: Stlačte pedál čeľustí (V) do polovice smerom do stredu, pričom štyri svorky (G) umiestnite podľa referenčnej stupnice na otočnom stole (Y); položte pneumatiku na otočný stôl, pridržiajte ráfik a stlačte pedál čeľustí (V), kým koleso nie je zaistené čeľustami. b) na upnutie kolesa zvnútra: Umiestnite štyri svorky (G) a nechajte ich všetky zatvorené. Položte pneumatiku na otočný stôl a stlačte pedál otvárania a zatvárania čeľustí (V), aby ste otvorili svorky a tým zaistili koleso na mieste.

Pozor: Skontrolujte, či je koleso pevne upevnené štyrmi svorkami pred ďalším krokom.

Spustíte vertikálne rameno (M), kým montážna/demontážna hlava (I) nedosadne na okraj ráfika, otočíte zaistovaciu páku (K), aby ste zaistili vertikálne rameno (M) a horizontálne rameno v správnej polohe, a nastavíte vzdialenosť medzi montážnou/demontážnou hlavou a okrajom ráfika kolesa približne 2-3 mm. Vložte zdvíhaciu páku (T) medzi pätko pneumatiky a prednú časť montážnej/demontážnej hlavy (I) a presuňte pneumatiku nad montážnu/demontážnu hlavu, ako je znázornené na obr. 6.

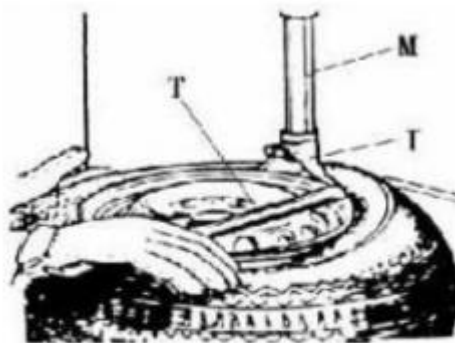


Fig 6

Pozor: Retiazky, náramky, voľné oblečenie a čokoľvek iné v blízkosti rotujúcich častí predstavujú nebezpečenstvo pre obsluhu.

So zdvíhacou pákou v polohe stlačte pedál otáčania otočného stola (Z) a otáčajte otočný stôl (Y) v smere hodinových ručičiek, kým sa pneumatika úplne neoddelí od ráfika kolesa. Pri demontáži druhej strany pneumatiky pokračujte v používaní zdvíhacej páky na zdvihnutie pneumatiky, oddelte druhú pneumatiku od ráfika kolesa. Stlačte pedál naklápania (H), posuňte stĺpik dozadu a vyberte pneumatiku.

Montáž pneumatiky

Pozor: Pred montážou pneumatiky skontrolujte, či majú pneumatika a ráfik kolesa rovnakú veľkosť. Aby ste predišli poškodeniu typu, namažte pätku pneumatiky a ráfik kolesa mazivom odporúčaným výrobcom.

Nasadte pneumatiku a skontrolujte situáciu.

Pozor: Pri upínaní ráfika kolesa nedávajte ruky na ráfik kolesa, aby ste predišli zraneniu počas tejto operácie.

Zaistite šesťuholníkové vertikálne montážne rameno, nasadte pneumatiku na ráfik, vráťte vahadlo späť na miesto ako pri demontáži pneumatiky. Nechajte jednu stranu pneumatiky prečnievať nad zadnou časťou montážnej/demontážnej hlavy a druhú stranu pod prednou časťou montážnej/demontážnej hlavy. Rukami alebo pomocným ramenom potlačte brzdú a potom otočte otočným stolom, aby ste namontovali spodnú pätku pneumatiky. Zopakujte vyššie uvedený postup aj pre montáž hornej pätky pneumatiky. (Obr. 7)

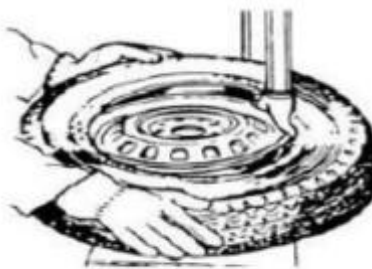


Fig 7

Nahustenie pneumatiky

Dôležité: Počas hustenia je veľmi nebezpečné, preto buďte opatrní a dodržiavajte pokyny. Pri hustení môže dôjsť k problémom s pneumatikou alebo ráfikom, čo môže viesť k extrémnemu nebezpečenstvu. Prasknutie pneumatiky môže viesť k jej vystreleniu nahor a von, čo môže viesť k zraneniu alebo smrti obsluhy alebo ľudí v okolí.

Pneumatika môže prasknúť z nasledujúcich dôvodov:

- Disk kolesa a pneumatika nemajú rovnakú veľkosť;
- Pneumatika alebo ráfik kolesa je poškodený;
- Tlak v pneumatikách je vyšší ako maximálny tlak odporúčaný výrobca;
- Prevádzkovateľ nedodržiava bezpečnostné predpisy.

Postupujte nasledovne:

1. Odstráňte krytku ventilu z drieku ventilu
2. Skontrolujte, či je vzduchová tryska úplne zatlačená na závit drieku ventilu
3. Skontrolujte, či majú pneumatika a ráfik kolesa rovnakú veľkosť

4. Namažte pätku pneumatiky aj ráfik kolesa, v prípade potreby je potrebné dodatočné mazanie
5. Nafúknite pneumatiku, počas hustenia skontrolujte tlak uvedený na manometri a tiež skontrolujte, či je pätka upevnená. Opakujte vyššie uvedený postup, kým pätka nie je zaistená; pri hustení konvexného alebo dvojito konvexného ráfika je potrebné postupovať špeciálne;
6. Pokračujte vo hustení a často kontrolujte tlak vzduchu, kým nedosiahnete požadovaný tlak.

Poznámka: Nikdy neprekračujte maximálny tlak hustenia uvedený výrobcom pneumatiky. Nepribližujte ruky a telo k hustiacim sa pneumatikám. Tieto operácie smú vykonávať iba špeciálne vyškolené osoby, nedovoľte iným osobám obsluhovať alebo sa nachádzať v blízkosti vyzúvačky pneumatík.

Presun stroja:

Na presun zariadenia použite vysoko zdvižný vozík. Odpojte vyzúvačku pneumatík od elektrického a pneumatického napájania, zdvihnite základnú dosku a vložte nohy vysoko zdvižného vozíka. Potom namontujte vyzúvačku pneumatík na nové miesto a pevne ju upevnite. Poznámka: Miesto zvolené na upevnenie vyzúvačky pneumatík musí spĺňať bezpečnostné predpisy.

Údržba:

Pozor: Odpojte stroj od elektrického napájania a pneumatického napájania.

Upozornenie: Údržbu môžu vykonávať iba odborníci. Pre predĺženie životnosti stroja vykonávajte údržbu včas podľa návodu. V opačnom prípade to ovplyvní spoľahlivosť stroja alebo dokonca spôsobí zranenie obsluhy či osôb v okolí.

Upozornenie: Pred vykonaním akejkoľvek údržby odpojte vyzúvačku pneumatík od elektrického a pneumatického napájania a 3 až 4-krát stlačte pedál otvárania a zatvárania čelustí alebo pedál otáčania otočného stola, aby ste zo stroja vypustili všetok stlačený vzduch.

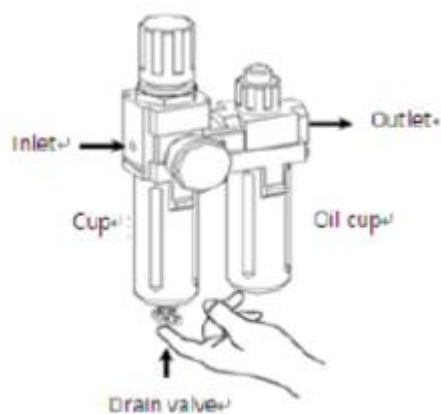
Poškodené diely musia byť vymenené odbornými osobami za náhradné diely poskytnuté výrobcom.

Stroj čistite raz denne po práci na to určeným prípravkom podľa ponuky dodávateľa.

Raz týždenne olejujte a namažte klzáky a svorky.

Nasledujúca údržba sa musí vykonávať aspoň raz mesačne: Skontrolujte hladinu oleja v olejovom hmlovom generátore, v prípade potreby doplňte olej SAE30#. Odskrutkujte imbusovým kľúčom (E). V závislosti od pripojenia stlačeného vzduchu najskôr 5-6-krát stlačte pedál otvárania a zatvárania čelustí alebo pedál otáčania otočného stola a potom skontrolujte, či v olejovom generátore nekvapká kvapka oleja. Pre nepretržitú prevádzku stlačte dvakrát zakaždým, aby ste kvapli kvapku oleja, v opačnom prípade nastavte skrutku (D), ktorá ovláda vstup oleja, pomocou mínusového skrutkovača. (Obr. 9)- Ako je znázornené na obrázku 9-1, keď zistíte, že v pohári je voda, zatlačte prstami nahor vypúšťací ventil, aby ste vodu vypustili;

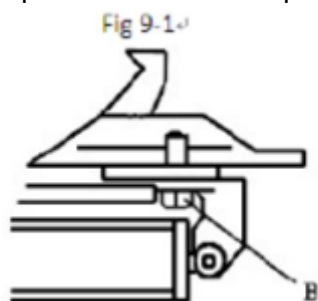
po vytečení vody prsty uvoľníte, vypúšťací ventil sa môže automaticky zatvoriť pôsobením



pružiny.

Poznámka:

Po prvých 20 dňoch používania čeluste opäť dotiahnite uťahovacími skrutkami (B) na otočnom



tanieri (obr. 10)

Poznámka: V prípade straty napájania otočného stola skontrolujte, či je remeň napnutý podľa nasledujúcich krokov: Odstráňte ľavý bočný kryt odskrutkovaním skrutiek; nastavte dve skrutky umiestnené na podpore motora, dodržujte vhodnú vzdialenosť medzi podperou motora a základňou motora; utiahnite skrutky na napnutie remeňa. (Obr. 11) Poznámka: Ak vertikálne rameno nie je zablokované alebo nespĺňa požiadavku 2-3 mm od spodnej časti montážnej/demontážnej hlavy k okraju, upravte šesťhrannú zaistovaciu dosku podľa obr. 12 a nastavte (X). Poznámka: Aby ste dosiahli spoľahlivosť čelustí a lopatky odlamovača šnúr, postupujte nasledovne, aby ste udržali ich ventily čisté: 1. Odstráňte ľavý bočný kryt tela stroja odskrutkovaním dvoch skrutiek; 2. Uvoľnite tlmiče ventilov (A), ktoré patria k pedálu otvárania a zatvárania čelustí a pedálu odlamovača šnúr; (Obr. 13) 3. Vyčistite tlmiče výfuku stlačeným vzduchom, ak sú poškodené, vymeňte ich podľa zoznamu náhradných dielov. (Obr. 13)

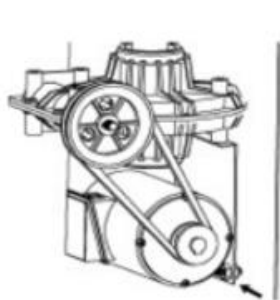


Fig 11

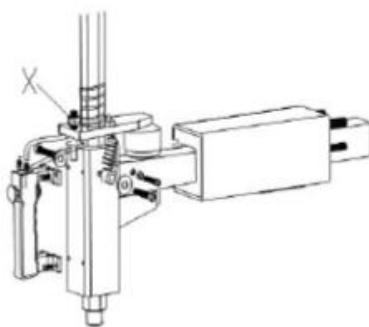


Fig 12

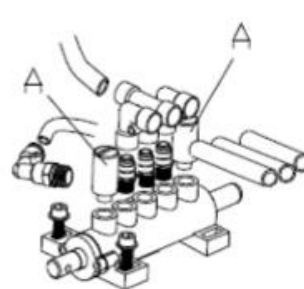
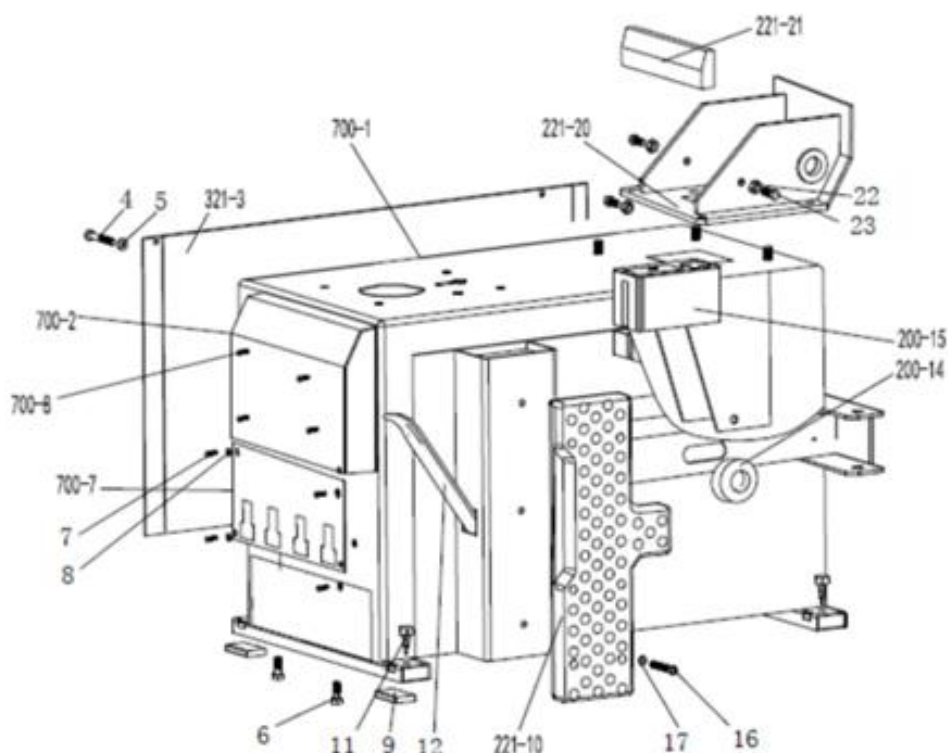
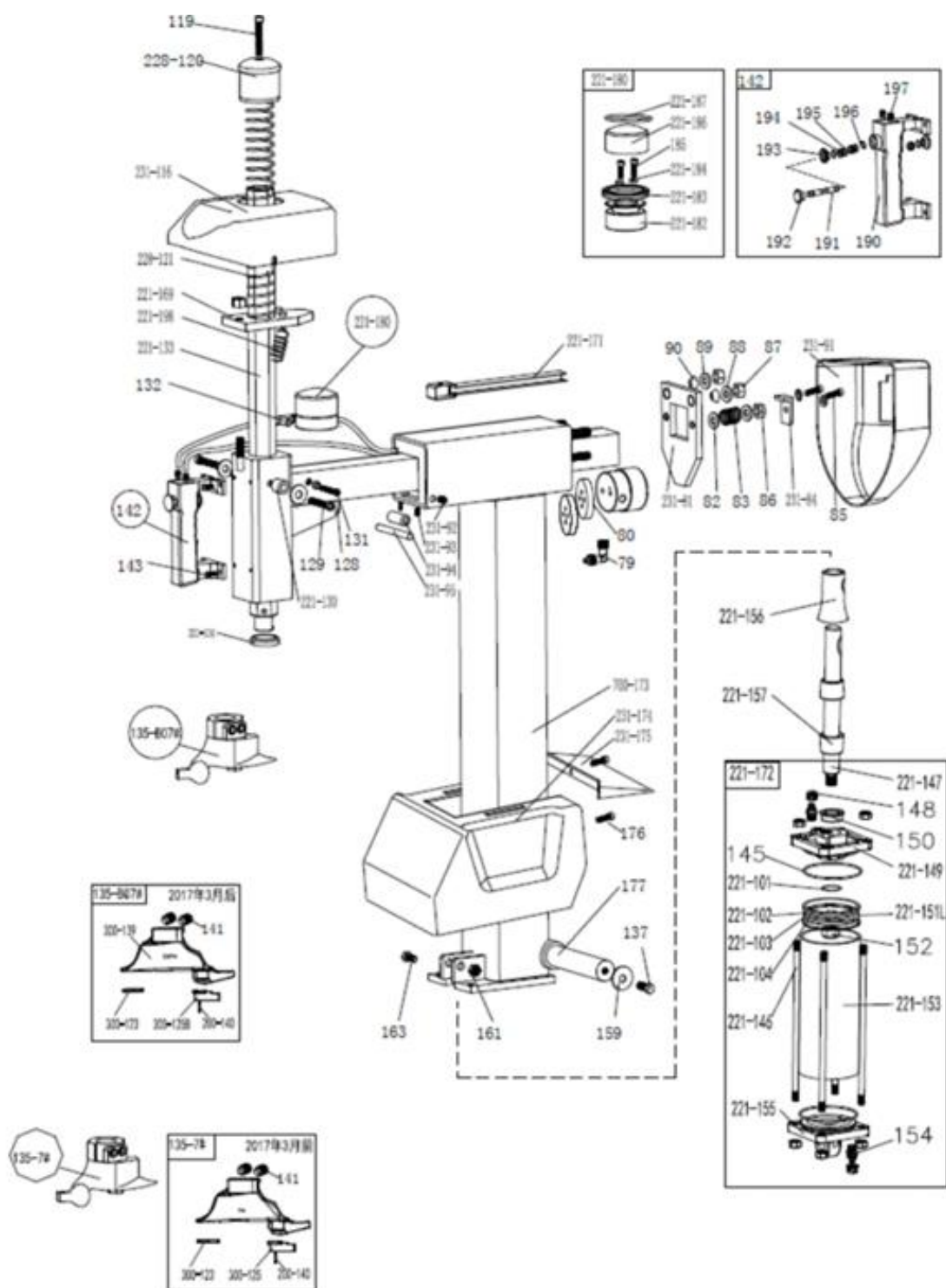


Fig 13

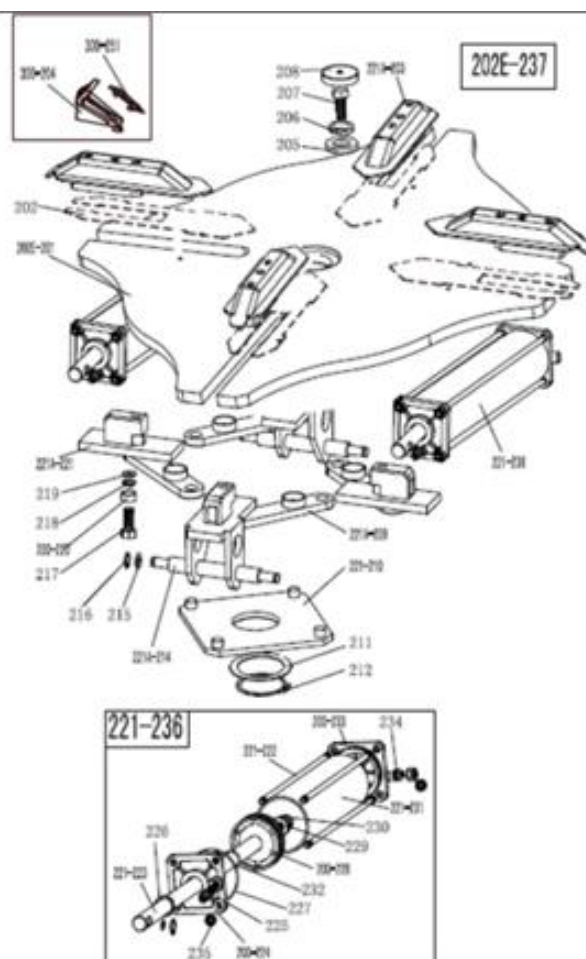


700-1	CX-700-010000-0	Machine body 7000	11	B-027-060401-0	Grounding screw M6x40
700-2	CX-700-080000-0	Pedal front cover	12	C-200-580000-4	Lifting lever
321-3	CX-321-020000-A	Left cover	200-14	C-200-510000-0	Bead breaker arm rubber
4	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6x10	200-15	C-200-470000-0	Oil-water box
5	B-040-061412-1	Flat washer Ø6*14*1.2	16	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
6	B-014-080251-0	hex bolt M8x25	17	B-040-081715-0	Flat washer Ø8*17*1.5
700-7	CX-7000-080400-0	Front board	221-20	CX-221-010106-0	Tilting seat
9	C-000-001020-0	Rubber foot buffer	221-21	C-221-820000-0	Tilting protect cover
221-10	C-221-500000-0	Bead breaker buffer	700-8	B-010-050121-0	Hex socket head bolt M5*12
7	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6x10	8	B-040-061412-1	Flat washer Ø6*14*1.2

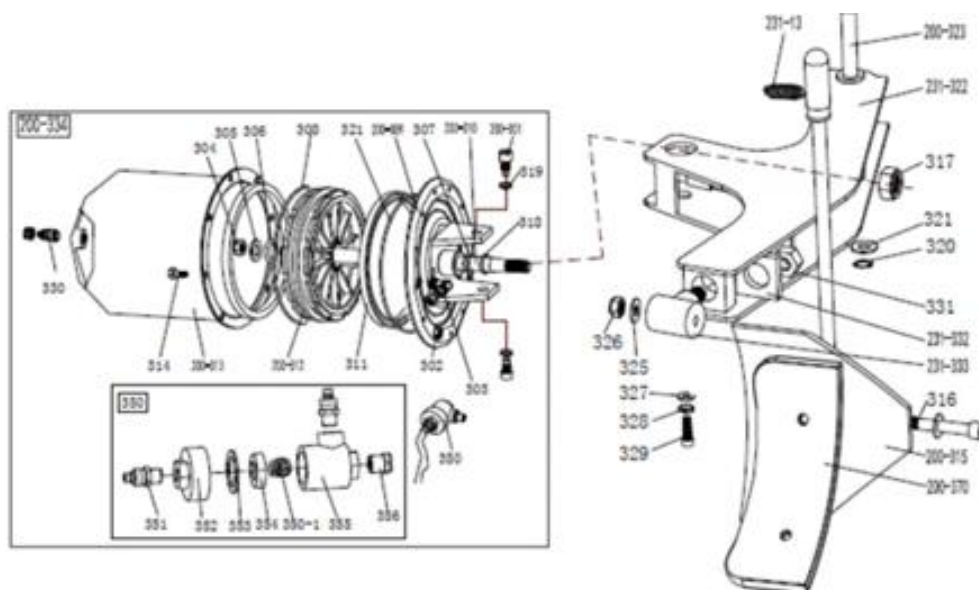
W



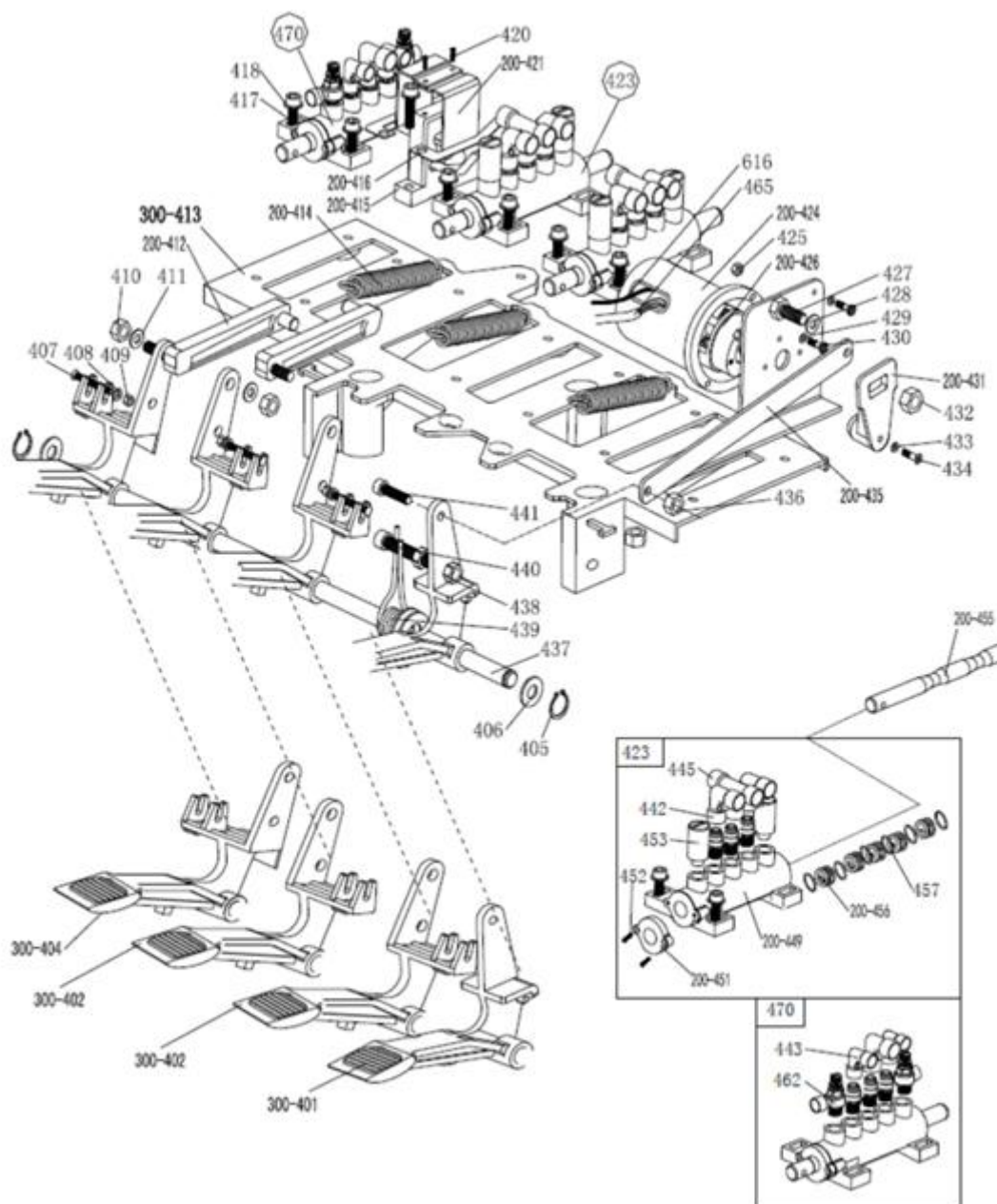
79	S-012-010806-0	Quick union 1/8-O6	221-147	C-221-350200-0	Tilting cylinder piston rod
80	C-221-250600-0	Locking cylinder plate	148	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
81	CX-231-190000-0	Horizontal arm locking plate	221-149	C-221-350100-0	Tilting cylinder cover
82	B-040-081715-1	Flat washer $\Phi 8 \times 17 \times 1.5$	150	S-005-020075-0	V seal $\Phi 20 \times 28 \times 7.5$
83	C-221-410000-0	Horizontal arm locking spring	221-151	C-221-550000-0	Tilting cylinder piston
231-84	CX-231-240000-0	Horizontal arm block	152	B-004-120071-0	Nut (silver) M12*1.5*7
85	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8*20	221-153	C-221-350500-0	Tilting cylinder barrel
86	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	154	S-010-010806-0	Straight union 1/8-O6
87	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	221-155	C-221-350300-0	Tilting cylinder cover with
88	B-040-122520-1	Flat washer $\Phi 12 \times 25 \times 2$	221-156	CX-221-351000-0	Tilting cylinder piston rod
89	B-040-122520-1	Flat washer $\Phi 12 \times 25 \times 2$	221-157	C-221-350700-0	Tilting cylinder rubber
90	C-221-230000-0	Locking spacer	159	B-040-104030-1	Flat washer $10 \times 40 \times 3$
231-91	C-231-780000-0	Horizontal arm protection back cover	161	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
231-92	B-007-100161-0	Hex socket head bolt M10*16	163	B-014-120651-0	Outer hex bolt M12*65
231-93	B-007-080161-0	Hex socket head bolt M8*16	221-169	CX-221-220000-0	Hex locking board 221
231-94	C-231-251300-0	column side pulley	221-171	C-221-790000-0	hose guide
231-95	C-231-251400-0	column side pulley pin	221-172	CW-105-021102-0	Complete tilting cylinder
231-116	C-231-480000-0	Horizontal arm protection front cover	700-173	CX-7000-250000-0	column
119	B-010-100501-0	Hex socket head bolt M10*50	231-175	C-231-460000-0	Tilting Column back cover
228-120	C-228-490000-0	Vertical arm cap 228	231-174	C-231-450000-0	Column protection cover
228-121	C-228-390000-0	Vertical arm spring	176	B-024-050161-1	Cross head screw 5*16
128	C-221-200000-0	Shock absorber	177	CX-221-260000-0	Column shaft
129	B-010-060351-0	Hex socket head bolt M6*35	221-180		Lock cylinder assembly
221-130	P-120-260000-0	guide pulley	221-182	C-221-090100-0	Locking cylinder piston
131	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	221-183	S-005-050065-1	V seal $60 \times 50 \times 6.5$
132	S-017-010806-2	T-union 1/8-2*O6	221-184	S-000-006300-0	O seal $\Phi 5.6 \times 2$
221-133	CX-221-160000-0	Vertical arm	185	B-010-060551-0	Hex socket head bolt M6
221-134	C-228-520000-0	Vertical arm washer	221-186	CX-221-090200-0	Locking cylinder cover
136	CX-200-170000-0	Mount/demount head protection washer	221-187	S-000-052200-0	O seal $\Phi 52 \times 2$
137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25	190	C-221-210100-0	Pneumatic handle switch
141	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12*16	191	C-221-210200-0	Pneumatic handle valve
142	CW-119-021100-0	Complete Pneumatic locking switch	192	C-221-210500-0	Pneumatic valve rod cap
143	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	193	C-221-210300-0	Pneumatic handle cover
145	S-000-068353-0	O seal $\Phi 68.26 \times 3.53$	194	C-221-210400-0	Pneumatic handle spacer
221-146	C-221-350900-0	Tilting cylinder threaded	195	S-000-007265-0	O seal 7.5×2.65
221-101	S-000-011180-0	O-seal	196	B-055-080001-0	Snap ring $\Phi 8$
221-102	S-005-065075-0	Y-seal $\Phi 65 \times 75 \times 6$	197	S-010-010806-0	Straight union 1/8-O6
300-123	C-2592-150500-0	Mount/demount head protector	221-198	C-221-400000-0	Hex locking board spring
300-125	C-2592-150300-0	Mount/demount head protector	300-139	C-300-150000-0	Mount/demount head 7#
300-125B	C-301-150300-0	Mount/demount head protector	221-103	S-000-068353-0	O seal $\Phi 68 \times 3.53$
135-B07#	CW-113-030000-0	Complete mount/demount head 7#	221-104	S-000-065053-0	O seal $\Phi 65 \times 5.3$

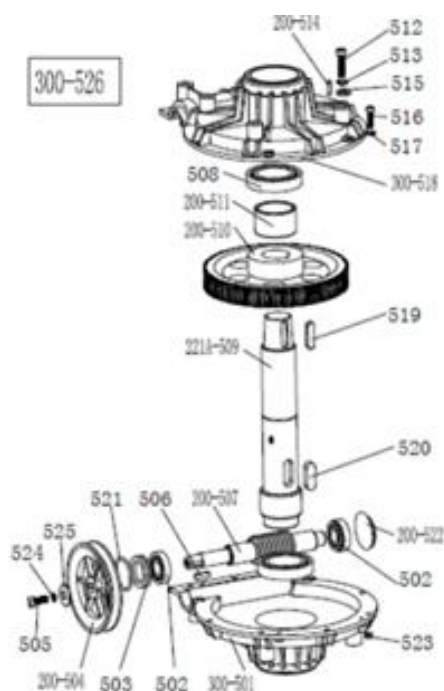


202E-201	CX-202-130100-0	Turntable assembly
202	CX-221-120300-0	Jaw sliding plate(optional)
221A-203	CX-221-120000-A	Jaw cap assembly
300-204	C-300-570000-0	Jaw 300
205	CX-200-140000-0	Big washer
206	B-050-160000-0	Spring washer Ø16
207	B-014-160401-0	Outer hex bolt M16×40
208	C-200-440000-0	Turntable cap
221A-209	CX-221-310000-0	Connection rod assembly 615
221-210	CX-221-280000-0	Square turntable 615
211	CX-200-290000-0	Square turntable washer
212	B-055-650001-0	Snap ring Ø65(shaft)
221A-214	CX-221-110000-A	Jaw slide guide with pin 615A
215	B-040-122520-1	Flat washer Φ 12*25*2
216	B-055-120001-0	Snap ring Ø12(shaft)
217	B-014-120801-0	Hex socket head bolt M12 × 80
218	B-046-122050-1	Teeth locking washer Ø12*1
219	B-040-123030-1	Flat washer Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Connection rod nut
221A-221	CX-221-110100-A	Jaw slide guide without pin 615A
221-222	C-221-100400-0	Threaded connection rod 393
221-223	C-221-100200-0	Clamping cylinder piston rod 400
200-224	C-200-100100-0	Clamping cylinder cover without handle
225	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V seal Ø20*28*7.5
227	S-000-063265-0	O- seal 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Clamping cylinder piston Ø70
229	B-040-122520-1	Flat washer Φ 12*25*2
230	B-004-120071-1	Nut M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Clamping cylinder barrel 360
232	S-000-019262-0	O- seal Ø20X2.65
200-233	C-200-100300-0	Clamping cylinder cover with handle
234	S-018-010808-0	Quick union 1/8"-Ø8
235	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
221-236	CW-105-021101-0	Complete clamping cylinder L360
300-251	C-300-730000-0	Jaw protection
202E-237	CW-104-02020-1	Complete turntable

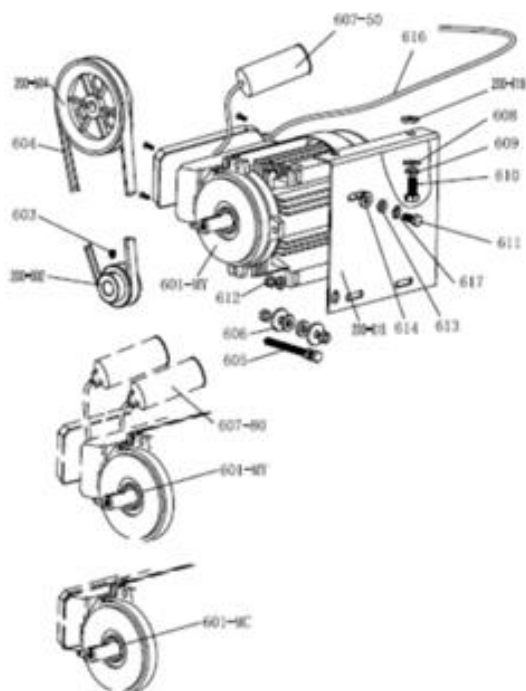


231-13	C-231-360000-0	Bead breaker arm spring	231-322	CX-231-030000-0	Enlarge bead breaker arm 231
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14×30	200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin
302	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	200-324	CX-200-050600-0	Bead breaker cylinder rotating pin
303	S-018-010408-0	Union (90°) 1/4-Ø8	325	B-040-122520-1	Flat washer $\varnothing$ 12*25*2
304	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	326	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
305	B-040-162820-1	Flat washer $\varnothing$ 16*28*2	327	B-040-083030-1	Flat washer Ø8*30*3
306	S-000-016265-0	O-seal $\varnothing$ 16*2.65	328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
307	S-000-020265-0	O-seal $\varnothing$ 20*2.65	329	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8*20
200-308	S-000-180500-0	O-seal 180x5	330	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8
200-309	CX-200-050500-0	Bead breaker cylinder cover assembly	331	S-000-019262-0	O- seal $\varnothing$ 20X2.65
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston rod	231-332	CX-231-030900-0	Enlarge bead breaker arm rotating washer
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X11.5	231-333	CX-231-030800-0	Enlarge bead breaker arm rotating shaft
200-312	C-200-050200-0	Bead breaker cylinder piston	200-334	CW-108-020000-0	Complete bead breaker cylinder
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel	350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder exhaust valve
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	351	S-012-010808-0	Union 1/8-Ø8
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	352	C-098-600200-0	Bead breaker cylinder exhaust valve cover
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	353	C-098-600400-0	Seal washer
317	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	354	C-098-600300-0	Bidirectional seal
318	U-006-000001-1	Guide belt	355	C-098-600100-0	Bead breaker cylinder exhaust valve barrel
319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14	356	S-023-010401-6	Muffler
320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16	357	S-010-010408-0	Straight union 1/4- Ø8
200-321	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3	200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection cover(optional)
350-1	C-2098-600500-0	Spring			

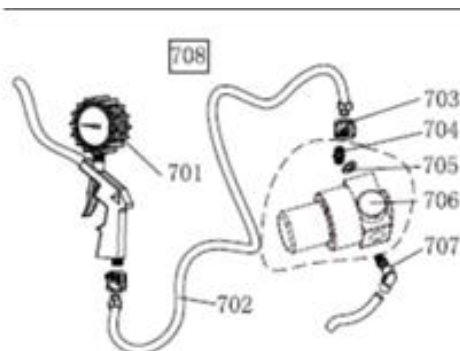




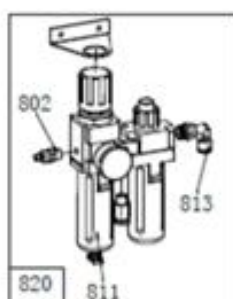
300-501	C-300-320302-0	Gear box lower cover
502	S-040-030204-0	Bearing 30204
503	S-005-020080-1	Gear box seal $\varnothing 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
505	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
506	B-065-006020-0	Key washer 6x20
200-507	C-200-320400-0	Worm rod
508	S-040-006010-0	Bearing 6010
200-509	C-200-320200-0	Worm gear shaft
200-510	C-200-320100-0	Worm gear
200-511	CZ-200-320600-0	Worm gear shaft spacer
512	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10x55
513	B-050-100000-0	Spring washer $\varnothing 10$
200-514	B-060-006020-0	Pin 6X20
515	B-040-102020-1	Flat washer $\varnothing 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20
517	B-040-061412-1	Flat washer $\varnothing 6 \times 14 \times 1.2$
300-518	C-300-320301-0	Gear box upper cover
519	B-065-010040-0	Key washer 10x40
520	B-065-014040-0	Key washer 14x40
521	S-000-030355-0	O-seal 30X3.55
200-522	C-200-320700-0	Oil resistant seal
200-526	CW-107-020001-0	Complete gear box



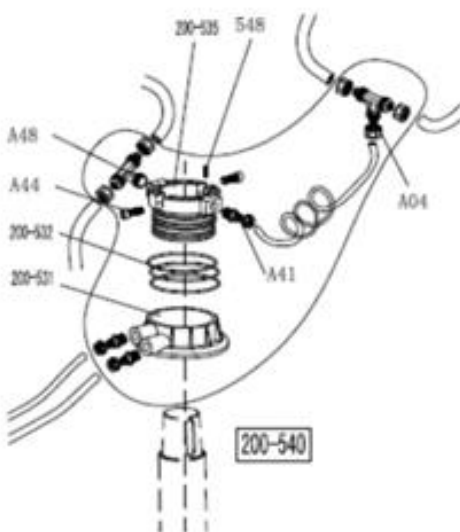
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
601-MC		Motor 220V/50HZ
601-MY		Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Motor Belt pulley
603	B-007-080121-0	Hex socket head bolt M8x12
604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28
605	B-014-080651-0	Outer hex bolt M8x65
606	B-040-083030-1	Flat washer $\varnothing 8 \times 30 \times 3$
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80uf,110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50uf,220V
608	B-040-102020-1	Flat washer $\varnothing 10 \times 20 \times 2$
609	B-050-100000-0	Spring washer $\varnothing 10$
610	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10x25
611	B-014-080351-0	Outer hex bolt M8x35
614	C-200-560000-0	Motor rubber washer
200-615	CX-200-340000-1	Motor support
616	CZ-000-205150-0	Motor cable 5x1.0
617	B-050-080000-0	Spring washer $\varnothing 8$
200-618	C-200-560000-0	Motor rubber buffer



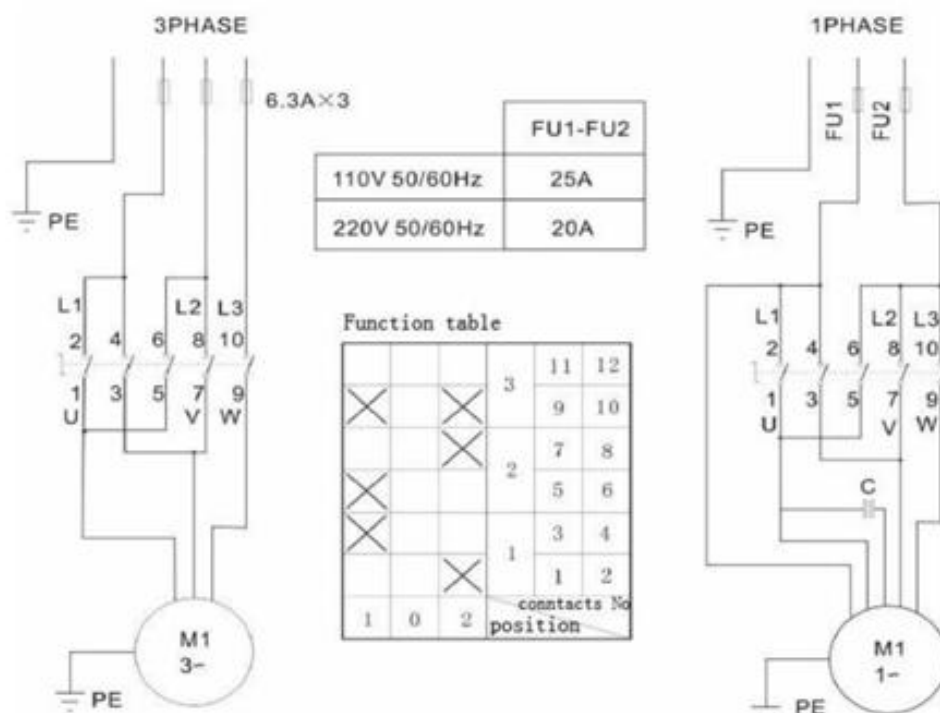
701	S-038-000100-0	Inflating gun indicator
702	C-200-900000-0	Rubber connection hose
703	S-025-104008-0	Notch nut
704	S-011-010414-1	Straight union 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Flat washer Ø13
706	S-030-010400-2	Pressure adjust valve(optional)
707	S-012-010408-0	Quick union 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Complete inflating gun(without air-vent valve)
708W	CW-090-000201-1	Complete inflating gun (with air-vent valve)



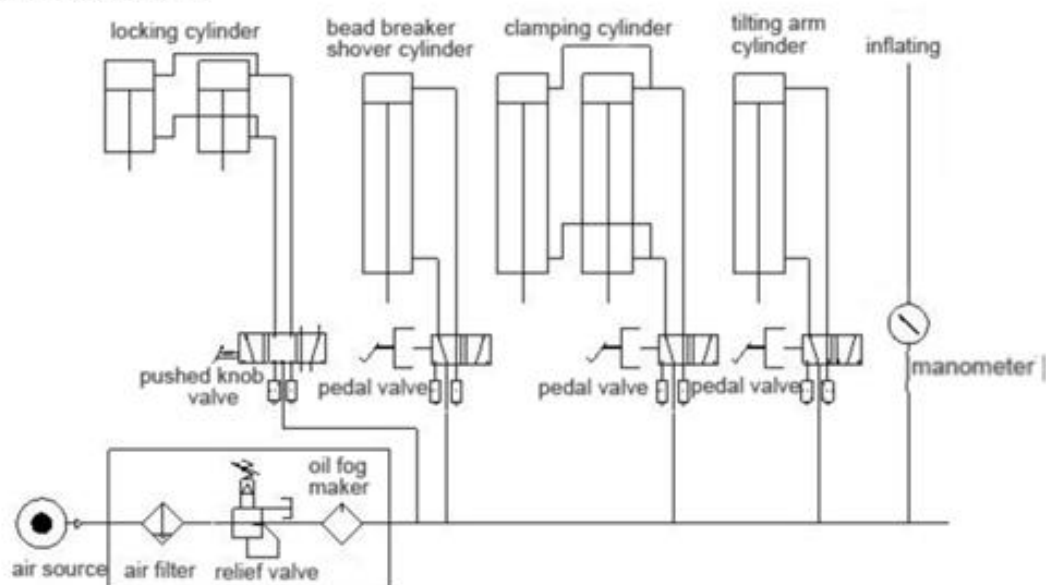
802	S-025-000050-0	Quik nozzle
811	S-033-330000-0	Oil fog maker 3300
813	S-018-010408-0	Union (90°) 1/4-Ø8
820	CW-114-033000-0	Complete oil fog maker 3500



A04	S-015-000008-3	T-union 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6 × 16
A48	S-017-010808-2	Quick T-union 1/8-2* Ø 8
200-531	CZ-200-430100-0	Rotating valve casing
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Rotating valve mandrel
537	S-035-055080-0	Hose 5.5* Ø 8
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
200-540	CW-016-020000-2	Complete Rotating valve



16. Pneumatické ťahanie





Jabłonna -Majątek 12 23-114 Jabłonna NIP: 712-254-67-61 tel. 81-565-71-71, fax 81-470-93-67, sklep@phu-szczepan.pl, www.phu-szczepan.pl, redats.pl

Vyhlásenie o zhode ES CE-20

Výrobok:

Prezúvačka pneumatík

Model: REDATS M-221

Na výhradnú zodpovednosť vyhlasujeme, že výrobok je v zhode s: Certifikát ES číslo CE-C-0511-17-59-03-2A vydaný dňa 28.06.2017 notifikovanou osobou pre strojné zariadenia CCQS UK Ltd., 5 Harbour Exchange Square, Londýn, E14 9GE, Spojené kráľovstvo. Výrobok spĺňa základné požiadavky smernice 2006/42/ES, ako aj podrobné požiadavky uvedené v harmonizovaných normách:

EN ISO 12100:2010 Bezpečnosť strojov -- Všeobecné zásady projektovania -- Posudzovanie a znižovanie rizika

EN60204-1:2006/AC:2010 Bezpečnosť strojov - Elektrické zariadenia strojov - Časť 1: Všeobecné požiadavky

Toto vyhlásenie je základom pre použitie označenia CE na výrobku. Toto vyhlásenie sa vzťahuje výlučne na strojové zariadenie v stave, v akom bolo uvedené na trh, a vylučuje komponenty, ktoré pridáva a/alebo operácie vykonáva následne konečný používateľ. Technická dokumentácia je dostupná na adrese: PHU SZCZEPAN Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów, Jabłonna Majątek 12; 23-114 Jabłonna, Poľsko

Jabłonna-Majątek, marec 2021

