

UŽÍVATEĽSKÝ MANUÁL A INŠTRUKCIE K MONTÁŽI VYVAŽOVAČKA DISKOV WK-900LCD



Uchovávajte návod na obsluhu pri stroji. Uistite sa, že všetci používatelia prečítali a porozumeli pokynom pred započatím práce.

Informácie obsiahnuté v tomto návode sú starostlivo skontrolované, no napriek tomu neručíme za prípadné chyby v texte.

Vážení zákazníci, ďakujeme Vám za zakúpenie vyvažovačky diskov WK-900LCD. Táto príručka vám popíše a ukáže všetko pre správnu inštaláciu a prevádzku stroja. Stroj je určený na vyvažovanie diskov osobných a ľahkých úžitkových vozidiel. Pred prvým použitím vyvažovačky si pozorne prečítajte tento návod a postupujte podľa pokynov. Návod obsahuje odborné vyjadrenia, je nutné aby montáž a údržbu vykonávali odborníci oboznámení s terminológiou. Ak chcete môžete využiť naše montážny a školiace služby. Vyvažovačka diskov model WK-900LCD spĺňa všetky smernice trojových smerníc.

Pre správne použitie vyvažovacích strojov, by ste mali poznať predpisy v oblasti:

- Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci
- Použitie vyvažovačky diskov
- Obsluha pneuservisných strojov

Dodržujte predpisy BOZP.

DOPRAVA A BALENIE



Za škody, vady a nedostatky, ktoré vzniknú počas dopravy je zodpovedný prepravca.

Je veľmi dôležité skontrolovať stav balíka v prítomnosti kuriera. Akékoľvek nedostatky, alebo poškodenia musia byť spísané do protokolu o škode, ktorý je povinný kurier vykonať.

Zápis o škode je jediným podkladom pre podanie reklamácie.

OPIS:



POPIS DODÁVKY:

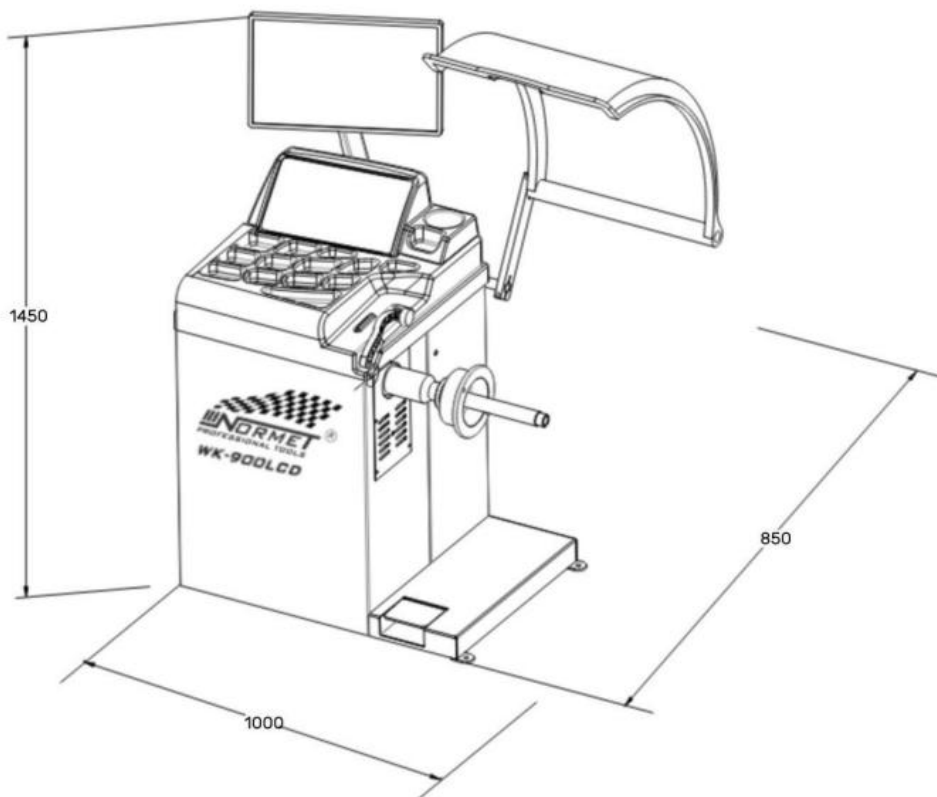


1.	Vyvažovačka	10.	Rozšírenie pre maticu
2.	Ochrana kolesa (dve časti)	11.	Pružina
3.	Monitor	12.	Meracie kliešte
4.	Držiak štítu	13.	Rýchlo upínacia matica
5.	Držiak monitoru	14.	Závitová tyč
6.	Centrovací kužel	15.	Kliešte
7.	Centrovací kužel	16.	Kalibrovacie zavazie
8.	Centrovací kužel	17.	Meracie ramena 3D
9.	Centrovací kužel	18.	návod

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Priemer ráfiku: 10'' - 24''	Šírka: 1000 mm
Šírka ráfika: 1,5'' - 16''	Výška: 1450 mm
Maximálna hmotnosť kolesa: 70kg	Priemer závitovej tyče: 36 mm
Výkon motora: 250 W	Hmotnosť 110 kg
Napájanie: 230V 50/60Hz	Hlučnosť: Pod 70 dB

ROZMERY:



PRIESTOR NA UŽÍVANIE:

Ideálne pracovné podmienky pre vyvažovačku diskov sú:

- Vlhkosť medzi 30 až 90%
- Teplota medzi 5 až 55 stupňami Celzia
- Povrchu musí byť čistý a suchý

Výrobca dôrazne odporúča pracovať v suchej a uzavretej miestnosti kvôli elektrike. Okolie vyvažovačky musí byť voľné aspoň jeden meter na všetky strany. Pracovník musí byť vabavený pracovným odevom a ochrannými pomôckami. V pracovnom prostredí by nemali byť tretie osoby. Na pracovisku by sa mal nachádzať návod a pokyny pre BOZP.

Vyvažovačka diskov by mala stáť na hladkom povrchu s minimálnou hrúbkou 100mm a rozdiel hladín nie väčší ako 5 mm. Pámatajte, že kryt kolesa sa odkláňa dozadu a je nutné ponechať tam dostatok priestoru. Výber miesta pre vyvažovačku diskov je na rozhodnutí majiteľa.

Poškodenie stroja nevhodným výberom umiestnenia nie je dôvodom na reklamáciu a všetky prípadné opravy hradí majiteľ stroja.



1



2



3



BEZPEČNOST' PRI PRÁCI:

Údaje o bezpečnosti slúžia na minimalizáciu rizika pre ľudí a veci. Vo vlastnom záujme by ste sa mali riadiť poznámkami uvedenými v tomto dokumente.

1. POZOR. Udržujte bezpečnú vzdialenosť pri vyvažovaní.
2. UPOZORNENIE: Nie je dovolené zdvíhať stroj za hlavný hriadeľ. Hrozí poškodenie ložísk a snímačov.
3. UPOZORNENIE: Je zakázané používať brzdú, keď motor beží.

Majiteľ stroja je povinný dodržiavať predpisy BOZP.

- Za prevádzku vyvažovačky diskov je zodpovedný majiteľ.
- Vyvažovačku diskov môže obsluhovať iba oprávnená a dospelá osoba (viac ako 18 rokov)
- Neoprávnené osoby sa nesmú zdržiavať v pracovnej ploche stroja
- Používanie vysokotlakých čističov na čistenie môže poškodiť zariadenie
- Dodržujte pravidlá ochrany životného prostredia
- Hlavný vypínač musí byť vždy prístupný.

Za vlastné zmeny, prerábky, alebo rekonštrukcie výrobca nenesie zodpovednosť a to ani za škodu spôsobenú týmto konaním na osobách a veciach.

INŠTALÁCIA STROJA:

Odporúča sa, aby zariadenie inštalovala a uviedla do prevádzky odborne vyškolená osoba oprávnená, alebo poveraná inštaláciou. Povolená je aj vlastná montáž.

Po rozbalení zásielky postupujte podľa pokynov nižšie.

Pre inštaláciu si pripravte toto náradie:

Plochý a krížový skrutkovač, kladivo, kombinované kľúče, imbusové kľúče, vrtačka, kotvy do betónu.

1. Vyvažovačku najskôr vybaľte z prepravnej krabice.
2. V krabiciach sa nachádza príslušenstvo a kryt kolesa
3. Spojte kryt kolesa a odložte ho nabok.
4. Vyvažovačka je priskrutkovaná k prepravnej palete, uvoľníte skrutky a zložte vyvažovačku z palety. *Nie je dovolené zdvíhať za vyvažovaciu hriadeľ – hrozí nenávratné poškodenie.*
5. Po určení miesta sa odporúča pomocou kotiev do betónu (nie sú súčasťou balenia) ukotviť k podlahe.



6. nasadíte hriadeľ s priemerom 36 mm a naskrutkujete vidlicovým kľúčom č.27 mm, tak aby sa zasunul do zásuvky a nemal žiadnu vôľu.

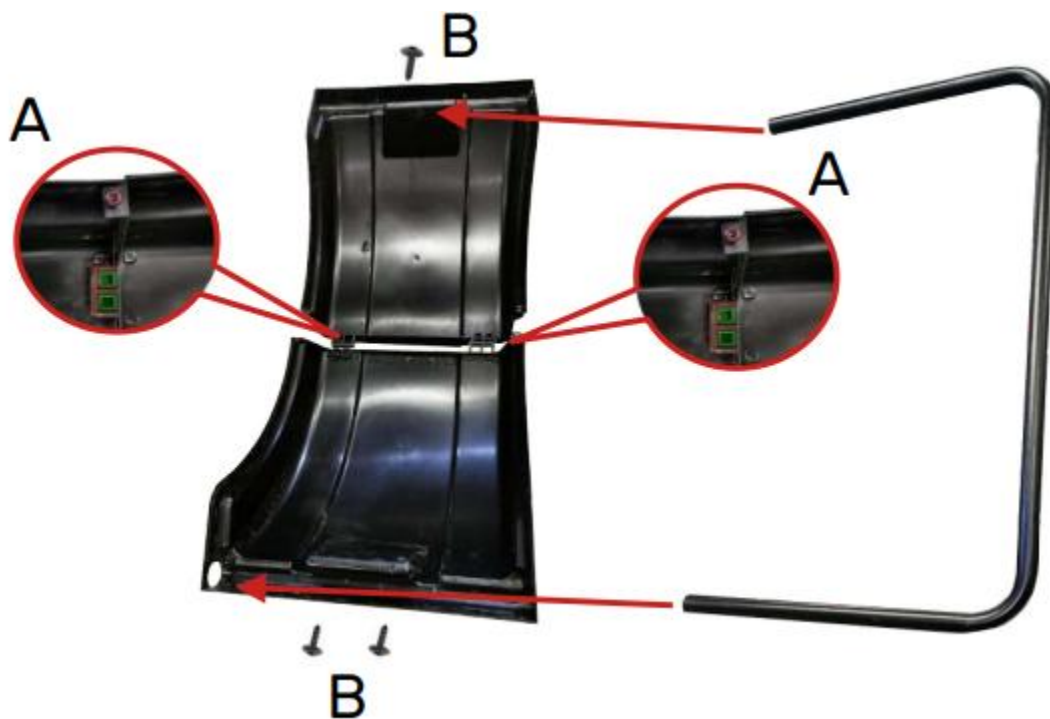


7. ďalším krokom je namontovanie krytu kolesa, uvoľníte skrutky pomocou imbusového kľúča č.8 mm, aby sa rozpínacia objímka vysunula zvnútra rúrky umožňujúce voľné posúvanie rámu krytu kolesa.

Imbusová skrutka



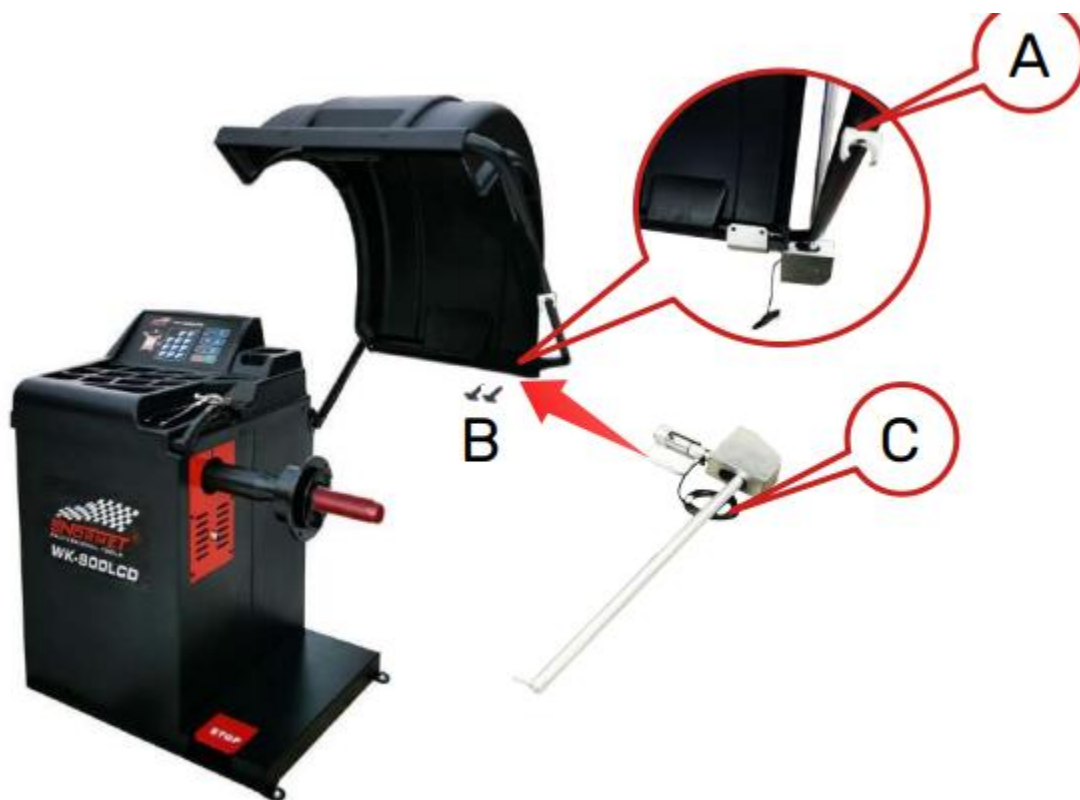
8. teraz pripojte obe časti krytu k sebe pomocou západiek "A", potom zasuňte rám do krytu kolesa a upevnite ho skrutkami "B".



9. Nasuňte kryt na rukoveť na vyvažovačke a nastavte je do vhodnej polohy. Utiahnite skrutku imbosovým kľúčom, tak aby ste zaistili kryt kolesa.



10. ďalším krokom bude zostavenia ramena a meranie šírky kolesa. Za týmto účelom umiestnite rameno do držiaka "A" a potom ho priskrutkujte k držiaku krytu so skrutkami "B".



11. po nasadení ramena na meranie šírky disku pripojte ho k vyvažovačke pomocou káblu "C" ako je znázornené.



12. teraz priskrutkujcie držiak monitora k vyvažovačke pomocou 4 skrutiek



13. potom priskrutkujte monitor k držiaku pomocou 4 skrutiek, umiestnených na zadnej strane monitora.



14. po namontovaní monitoru pripojte signálny kábel na jednu stranu k monitoru a na druhej strane k vyvažovačke diskov.



15. po zložení všetkých prvkov je dobré prípadné uvoľnené drôty schovať pod kryt rukoväte monitora, alebo ich upevniť pomocou sťahovacích pásov.

16. Poslednou fázou montáže vyvažovacieho stroja je jeho ukotvenie do roviny a kontrola či po ukotvení stroja nevznikajú vibrácie pokiaľ motor beží. Ak sa vyskytujú nejaké vibrácie, použite podložky a vyrovanjte stroj do vodováhy. Správne ukotvený stroj je základom pre získanie

správnych
hodnôt.
Podložky a
kotvy nie
sú
súčasťou
dodávky.



PRED PRVÝM SPUSTENÍM:

Akékoľvek práce súvisiace s elektrickým pripojením musia byť vykonané kvalifikovaným personálom.

Pripojte zariadenie k elektrickej sieti, ktorá je dobre istená v súlade s platnými predpismi. Ak na vyvažovačke chýba elektrická zástrčka, zástrčka musí byť nainštalovaná v súlade s platnými predpismi.

OBSLUHA:

1. *Aktivácia:* Po zapnutí vyvažovačky tlačidlom na jeho boku, sa system spustí a aktivuje test samokontroly, potom prejde na úvodnú obrazovku.



2. Úvodná obrazovka:

Úvodná obrazovka zobrazuje:

1. F+CAL - kalibrácia
2. A,B,D – zadávanie údajov
3. START – začiatok vyvažovania



3. Ovládací panel:

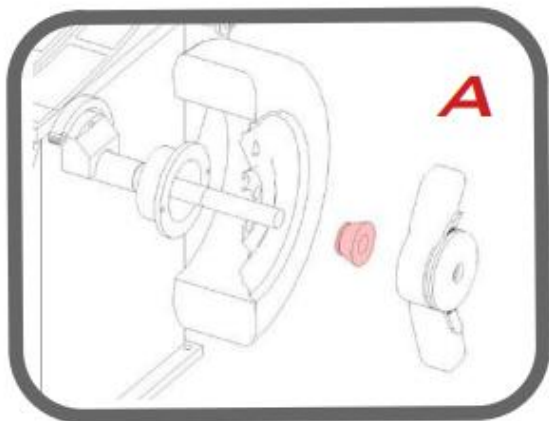
Všetky operácie vykonávame pomocou ovládacieho panela.



	Tlačidlá	Názov
1.	1 – 5	Výber režimu vyvažovania
2.	6	Návrat do vyvažovacieho režimu
3.	7 CAL+F	Kalibrácia
4.	8,9	Výber systémovej ponuky
5.	<T	Skutočná hodnoty nevyváženosti
6.	R+F	Návrat do hlavného menu
7.	A	Zadanie vzdialenosti "a" – pomocou 8+ pridajte, 9- odpočítajte
8.	b	Zadanie šírky disku "b" – pomocou 8+ pridajte, 9- odpočítajte
9.	D	Priemer disku "d" – pomocou 8+ pridajte, 9- odpočítajte
10.	F/STOP	Funkčná klávesa v spojení s iným tlačidlom, alebo STOP
11.	START	Štart

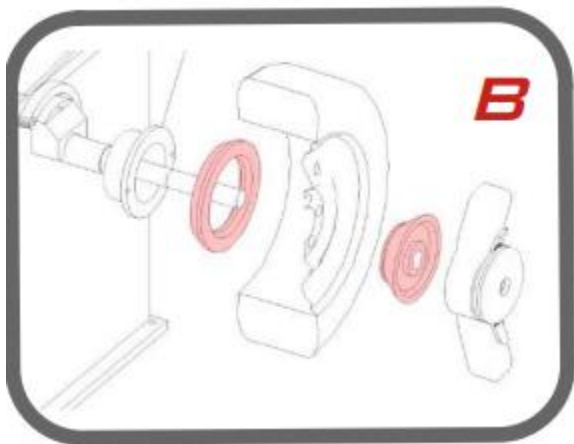
4. Montáž kolesa:

Sada obsahuje štyri centrovacie kužele rôznych priemerov. Zvoľte vhodný priemer kužela na vycentrovanie disku na vyvažovacej hriadieli. Ako môžete vidieť nižšie, existuje niekoľko spôsobov ako nastaviť koleso. Závisí to od jeho tvaru a typu:



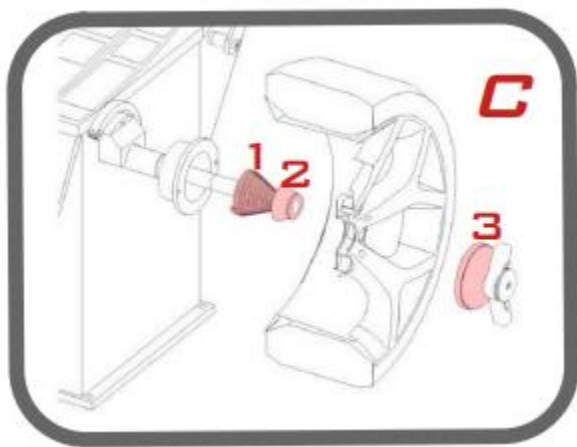
Prvá metóda:

Spočíva v stlačení kolesa kuželom z vonka. Táto metóda sa odporúča iba pre oceľové kolesá.



Druhá metóda:

Táto možnosť sa odporúča pre takzvané "dupláky". Jedná sa o oceľové disky s väčším otvorom pre náboj. Aj tu pripevníme kužel z vonkajšej strany. Na tento typ kolesa používame špeciálny veľký kužel a prírubu. Tento kužel a prírubu nie je súčasťou balenia. Patria medzi voliteľné vybavenie.

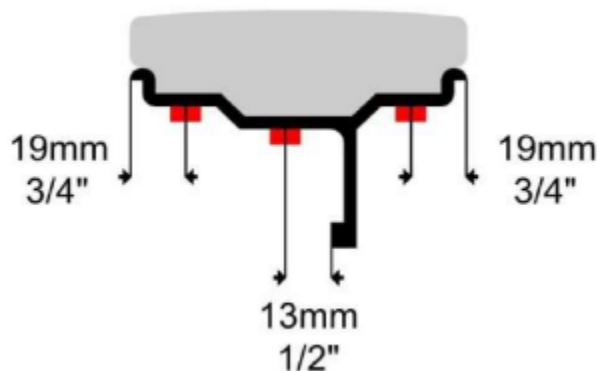


Tretia metóda:

Najprv namontujeme pružinu na vyvažovací hriadeľ "1", potom cetrovací kužel "2", následne disk, ktorý je z vonku tlačení maticou s uzáverom "3".

6. Výber program:

		ALU – 0 Dynamický režim (štandard): Táto funkcia indikuje radiálne a axiálne hádzanie oceľových diskov. Toto je štandardný režim. Závažia sa natíkáajú na vonkajší hrani ráfika po oboch stranách.
		ALU – 1 Táto funkcia zobrazuje hodnotu radiálneho a axiálneho hádzania v hliníkových diskoch. Nalepte závažia do vútra ráfika na obe strany – pravu a ľavú.
		ALU- 3 Táto funkcia zobrazuje hodnotu radiálneho a axiálneho hádzania v hliníkových diskoch. Umiestnite závažie na ľavej strane a na pravej nalepte vo vnútri ráfiku.
		ALU – 4 Táto funkcia zobrazuje hodnotu radiálneho a axiálneho hádzania v hliníkových diskoch. Umiestnite závažie na okraj ráfika na ľavej strane a na pravej strane prilepíme na vonkajšiu stranu ráfika
		ALU -S Táto funkcia zobrazuje hodnotu radiálneho a axiálneho hádzania v hliníkových diskoch. Závažia umiestnime do bodov označených užívateľom pomocou meracieho ramienka.
		ST Statický režim. Táto funkcia nastavuje hodnotu nevyváženia pre oceľové disky. Pripevnite závažie dovnútra ráfika.



Pri režimoch ALU je potrebné zvážiť nasledujúce hodnoty určujúce miesto aplikácii lepeného závažia.

5. Načítanie údajov disku:

Zadajte správne rozmery disku. Vyvažovačka diskov je vybavená automatickým ramenom pre meranie rozmeru "A", ktorý určuje vzdialenosť medzi kolesom a vyvažovačkou a údaj "D", ktorý udáva priemer ráfika. Zameranie vykonajte podržaním ramienka na disku ako je znázornené na obrázku. Skontrolujte zadané hodnoty a v prípade potreby údaje opravte:

Pomocou a+ a a- vzdialenosť

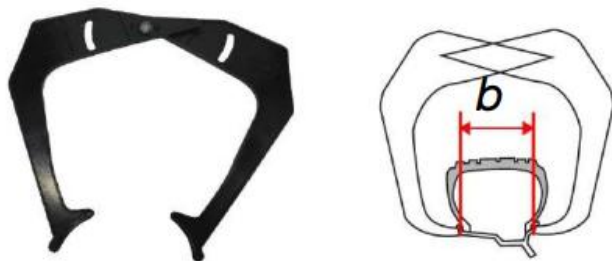
Pomocou d+ a d- priemer



Posledný údaj je šírka ráfiku "b", ktorý je možný zadať pomocou ramena na meranie "B" a jeho podržaním, ako je znázornené na obrázku. Skontrolujte zadané hodnoty a prípadne opravte:

Pomocou tlačidla b+ a b-

Môžete ho tiež odčítať pomocou meracích klieští a zadať manuálne pomocou kláves b+ a b-



7. VYVAŽOVANIE

Ak chcete začať s procesom vyvažovania, spustíte kryt na koleso, alebo spustíte kryt na koleso a stlačíte štart. Vyvažovací stroj spustí proces vyvažovania zrýchlením otáčania kolesa. Počkajte, kým sa proces nedokončí a kolesa začne spomaľovať. Potom môžete pomáhať pri brzdení kolesa brzdovým pedálom.

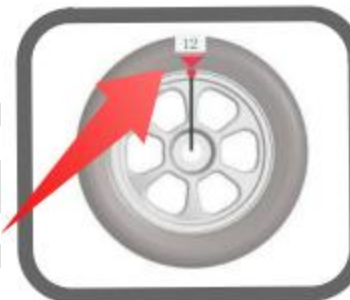
Po vyvážení sa na displeji zobrazia hodnoty nevyváženosti A a B.

Po zastavení kolesa zdvihnite kryt kolesa a začnite zľahka otáčať kolesom, kým sa na displeji nezobrazí hodnota **ZELENEJ** nevyváženosti:

A pre ľavú vnútornú stranu

B pre pravú vonkajšiu stranu

V predvolenom režime ALU-0 umiestnite závažie na 12-tu hodinu.



Štandardne pre ocelové disky sa používa predvolený program ALU-0, závažie sa natíka na 12-tu hodinu.

8. PRIDÁVANIE ZÁVAŽÍ

Závažia pre oceľové disky štandardne natíkáme na okraj ráfiku v olohe 12-ta hodina. Na natíkanie používame uspôsobné pneuservisné kliešte.



Pre hliníkové disky sa zvyčajne používajú nalepovacie závažia, ktoré sa dajú aplikovať ručne podľa indícií laserom, alebo za pomoci meracieho ramena.



Po správnom umiestnení závaží zopakujeme vyvažovania pomocou zavretia krytu, alebo pomocou stlačenia tlačidla **START**.

Proces pridavania závaží opakujte, kým výsledok nebude: 00g:00g



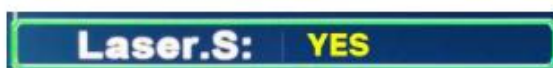
9. FUNKCIA LASERA

Vyvažovačka diskov je vybavená funkciami laserového ukazovátka, ktoré sa využívajú pri vyvažovaní ráfikov ALU diskov, keď sa nalepujú závažia. Laser nám presne ukazuje miesto, kde má byť závažie aplikované na 6-tu hodinu. Miesto je dodatočne osvetlené LED svetlom, ktoré zlepšuje komfort práce.

Túto funkciu si môžete aktivovať v menu (ponuke) vyvažovačky diskov. Najprv stlačte tlačidlo **F + CAL**, potom zadajte **ŠPECIÁLNE FUNKCIE**.

Stlačte **T+Cal+STOP**

Potom nastavte LASER S: YES



Rys. nr 32. Funkcia lasera

10. SPUSPTENIE VYVAŽOVANIA S KRYTOM KOLESA

Túto funkciu je možné aktivovať v menu vyvažovačky stlačením tlačidla **F+CAL**. Zadajte **ŠPECIÁLNE FUNKCIE** a potom zmeňte nastavenie Wheel Guard na YES.

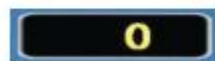
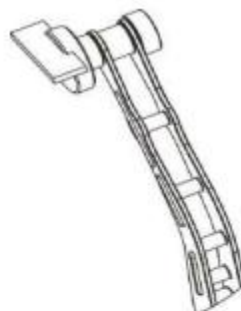


11. APLIKOVANIE LEPENIA ZÁVAŽIA POMOCOU MERACIEHO RAMIENKA:

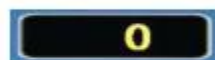
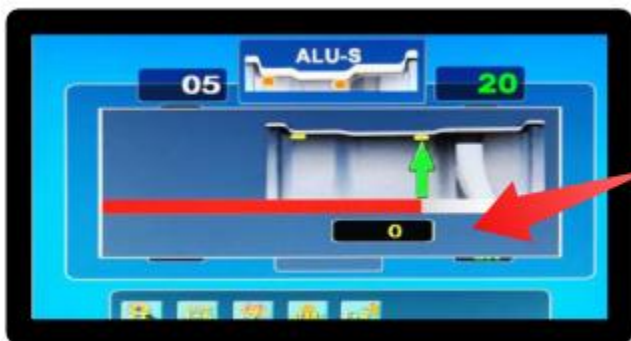
Vyvažovačka je vybavená aj funkciou presného lepenia závaží pomocou meracieho ramienka v programe ALU-S a vo všetkých programoch s nalepovacím závažím.

Ak to chcete urobiť vypnite funkciu LASERA: v nastaveniach LASER S: NO

V programe ALU-S pomocou ukazovateľa označte body prilepenia závaží a stlačte tlačidlo START pre spustenie procesu vyvažovania. Po zastavení otáčajte kolesom dovtedy, kým hodnota nevyváženosti vľavo nezačne blikať na zeleno. Umiestnite závažie s uvedenou hodnotou do meracieho ramienka, taka ko je znázornené na obrázku nižšie, potom vytiahnite ramienko so závažím, kým nebude na displeji zobrazenie polohy ZERO.



Opakujte pre pravú stranu

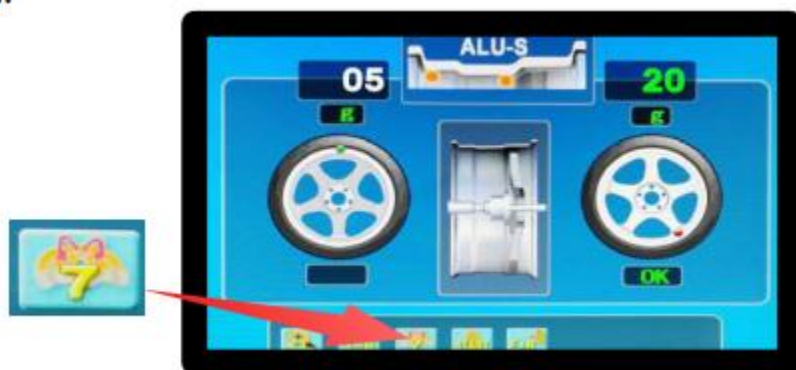


12.SKRYTIE ZÁVAŽÍ

Vyvažovačka diskov je vybavená funkciou skrytia závaží, táto funkcia je dostupná len v režime ALU-S.

Po zadaní údajov disku v programe ALU-S stlačte tlačidlo štart a naštartujte proces vyvažovania, po zastavení kolesa s ana monitore zobrazia hodnoty nevyváženosti a miesto pre umiestnenie závaží. Môže nastať situácia, že závažie by malo byť nalepené na viditeľnom mieste medzi lúčmi ráfika. V tejto situácii môžeme rozdeliť danú hodnotu nevyváženosti a umiestnenie závaží za lúče ráfika. Na spustenie tohto program stlačte tlačidlo **7** – skrývanie závaží.

DW



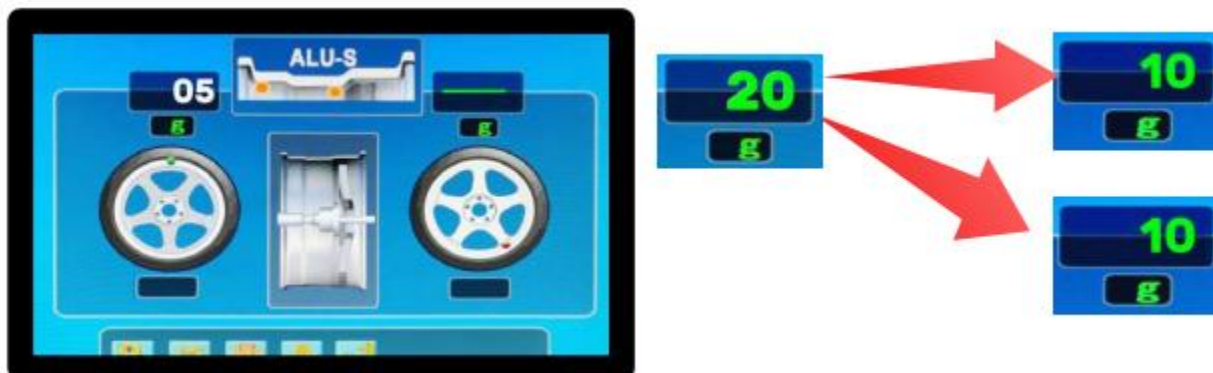
Potom vyberte počet lúčov od 3 do 12-tich, ktoré má ráfik, pričom zobrazenú hodnotu zmeňte pomocou tlačidiel 8 alebo 9, potvrdte tlačidlo 7.



Nastavte jedno z ramien na 12-tu hodinu a potvrdte tlačidlom 7.



Vyvažovačka rozdelí váhu a zobrazí dve nové hodnoty nevyváženía a dve nové miesta nalepenia závaží.



Teraz otáčajte kolieskom, kým zelený bod nebude na 12 hodine a nerozsvieti sa zelené svetlo OK. Prilepte uvedené prvé závažie na pozíciu 12 hodín. Odporúča sa použiť metódu lepenia závažia pomocou ukazovateľa



Obr. č. 40. Nalepenie prvého skrytého závažia

Opakujte pre druhé závažie, otáčajte kolieskom, kým sa zelený bod nenájde na 12. hodine a nerozsvieti sa zelené OK. Prilepte uvedené druhé závažie do polohy 12 hodín. Odporúča sa použiť smerovú metódu prilepenia závažia.



Obr. č. 41. Prilepenie druhého skrytého závažia

Pamätajte, že obidve závažia by mali byť pridané na rovnakú stranu disku.

Vyššie uvedené obrázky sú len príklady a je potrebné si uvedomiť, že hodnota nebude vždy rozdelená na presnú polovicu. Napríklad hodnotu 50g je možné rozdeliť na 30g plus 20g, alebo 25g a 25g – závisí to od miesta umiestnenia závažia.

13.KALIBRÁCIA MERACÍCH RAMIENOK: MERANIE VZDIALENOSTI

V základnom menu je potrebné vyvolať špeciálne funkcie stlačením kombinácie kláves F+CAL, vyberte 1 – SELF CALIBRATE DISTANCE MEASURE



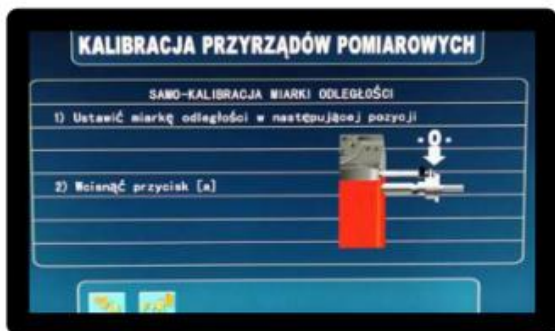
Obr. č. 42. Kalibrácia merania vzdialenosti

Vytiahnite meracie ramienko tak, aby mierka ukazovala hodnotu 10 cm (100 mm) a potvrdte tlačidlom „a“.



Obr. č. 42. Kalibrácia polohy merania vzdialenosti 100

Potom vytiahnite odmerku, kým sa nedotkne príruby, ako je znázornené nižšie, potvrdím „a“



Obr. č. 43. Kalibrácia polohy merania vzdialenosti 0

Kalibrácia merania vzdialenosti vykonaná.

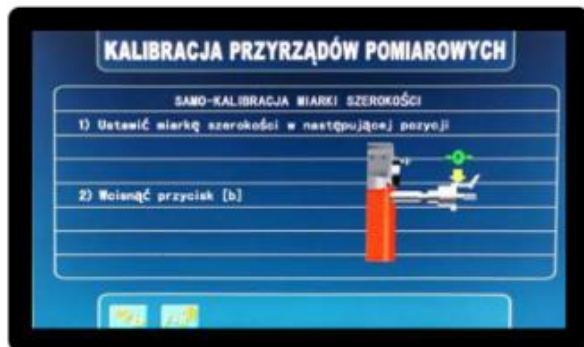
14. KALIBRÁCIA MERACIEHO RAMENA: MERANIE ŠÍRKY

V základnom menu je potrebné vyvolať špeciálne funkcie stlačením kombinácie kláves F+CAL, vyberte 2 – KALIBRÁCIA MERANIA ŠÍRKY



Obr. č. 44. Kalibrácia pravítka šírky

Potom sa dotknite prednej strany príruby mierou šírky, ako je znázornené nižšie, a potvrdte pomocou „b“



Obr. č. 45. Kalibračná poloha šírkového meradla 0

Teraz umieść mierzak szerokości do drążka na pokrywie koła i potwierdź za pomocą „b”



Kalibracja mierzenia szerokości została wykonana.

15. KALIBRACJA MERACIEHO RAMIENKA: MERANIE PRIEMERU

Z głównego menu wywołaj specjalne funkcje za pomocą kombinacji klawiszy F+CAL. Wybierz 3 _ Kalibracja promienia



Obr. č. 47. Kalibracja mierzenia promienia

Namontuj koło na 15" stalowy ramiak na hriadeli, táto hodnota je predvolená a je možné ju opraviť pomocou tlačidiel 8 a 9. Potom môžete kalibrovat na kolese s iným priemerom ako 15" Potom vytiahnite mierku tak, aby sa dotýkala okraja ráfika, ako je znázornené nižšie , a potvrd'ť tlačidlom „d”



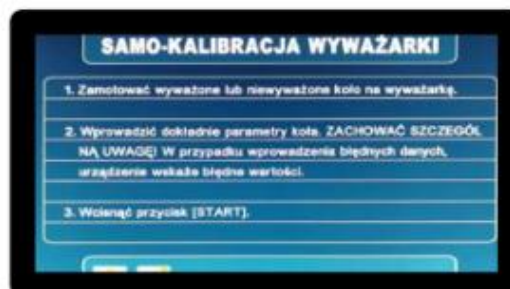
Obr. č. 48. Kalibrácia meracieho priemeru s 15" kolesom

Kalibrácia merania priemeru vykonaná.

16. KALIBRÁCIA

Na hriadeľ nainštalujte oceľový ráfik, najlepšie 15". Disk nemusí byť vyvážený.

Zadajte údaje ráfika do vyvažovačky v predvolenom režime pre oceľové ráfiky ALU-0. Vyvolajte ŠPECIÁLNE FUNKCIE stlačením kombinácie kláves F+CAL Potom vyberte 2_SAMOTNÁ KALIBRÁCIA



Ak boli parametre kolesa predtým zadané správne, stlačte tlačidlo ŠTART



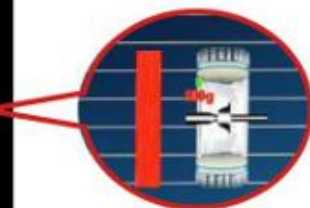
Po zastavení kolesa otáčajte, kým indikátor na pravej strane nebude celý červený a vyvažovačka to signalizuje zvukom . Potom zaistíte hriadeľ s brzdou a naložte 100 g závaží presne v 12 hodín na vonkajšiu pravú stranu a stlačte START





Obr. č. 49. Kalibrácia 100g zvonku

Teraz, keď sa koleso zastaví, **ODSTRÁŇTE** 100 g závažie na pravej strane. Začnite otáčať kolieskom, kým indikátor na ľavej strane nebude celý červený a vyvažovačka nezapípa. Potom zaistíte hriadeľ brzdou a naložíte 100 g závažie presne o 12:00 vľavo zvnútra a stlačte **START**



Obr. č. 50. Kalibrácia K100g na vnútornej strane

ODBERTE 100g závažie, keď sa koleso zastaví. Kalibrácia úspešná!

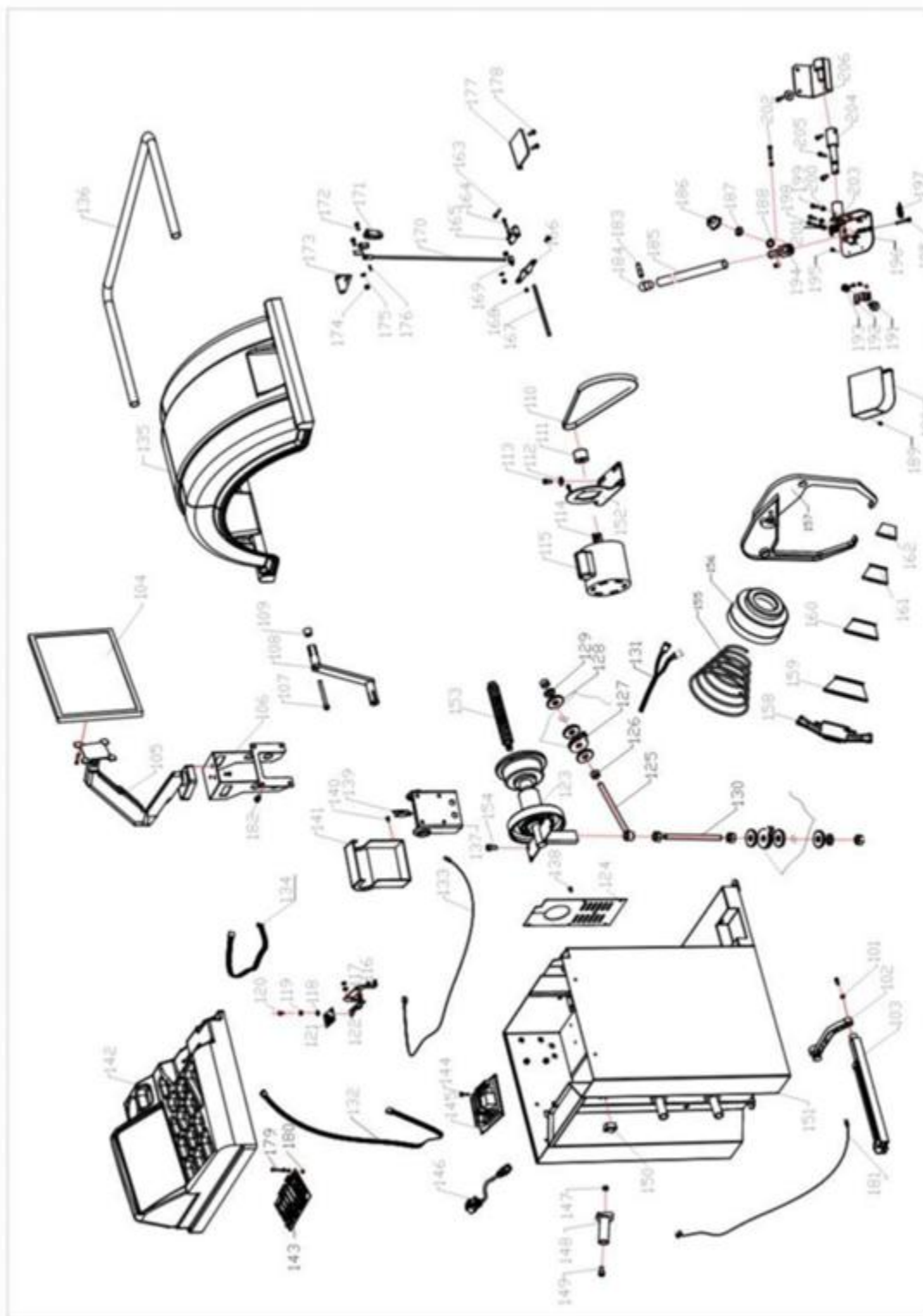


Obr. č. 51. Koniec kalibrácie

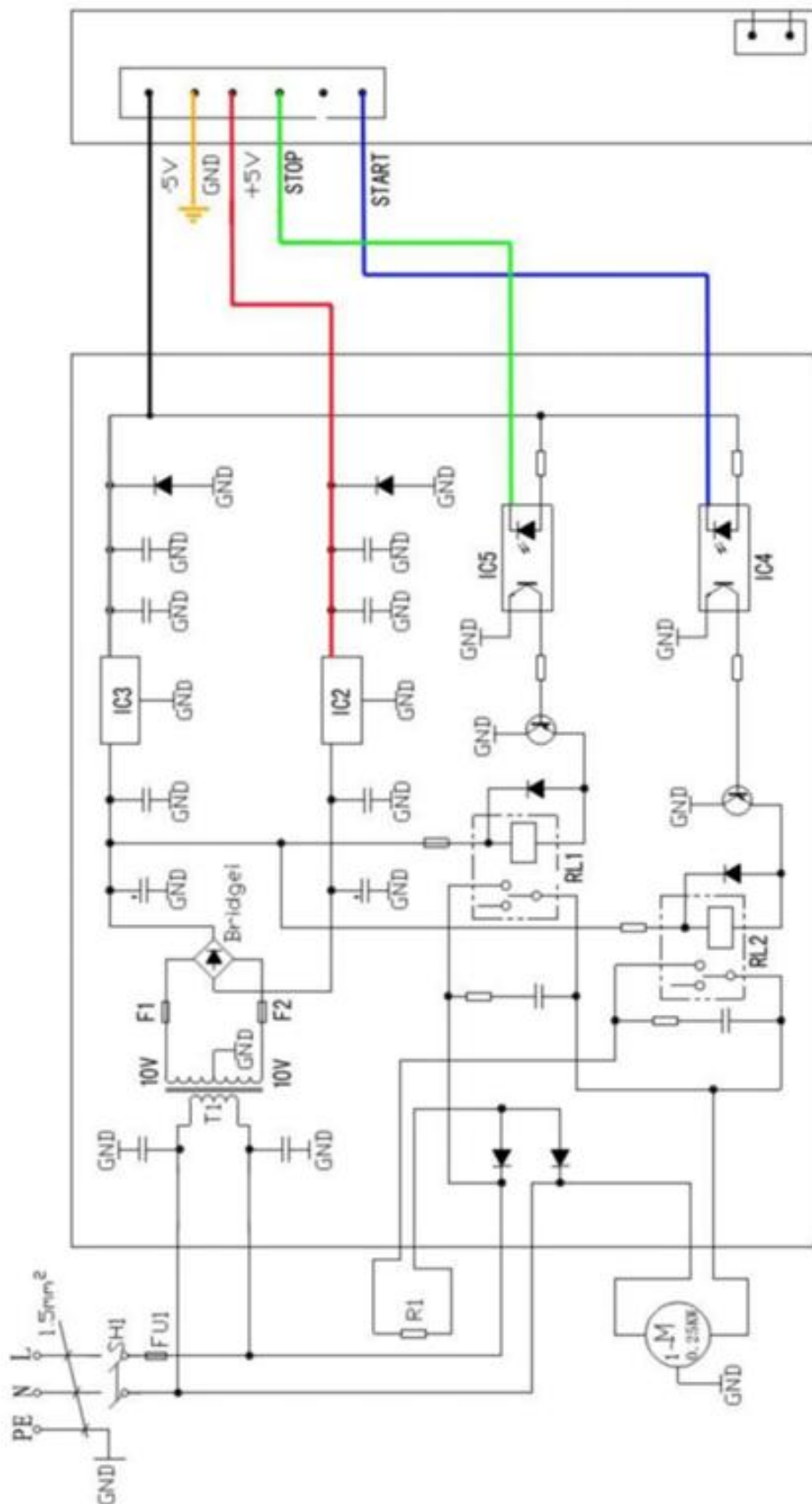
17. Riešenie problémov

Displej	Príčina	Riešenie
Displej nefunguje, keď je zariadenie zapnuté	1. Žiadna sila 2. Hlavný vypínač je chybný	1. Skontrolujte napájanie 2. Vymeňte prepínač
Balancér začína s Err 1 signál	1. Kondenzátor nefunguje.	1. Vymeňte kondenzátor za 20UF/400V 2. Skontrolujte napájacie napätie
Err-1-	1. Po naštartovaní sa nezastaví 2. Po spustení sa nevypne	1. Skontrolujte alebo vymeňte napájaciu dosku a ovládanie dosky
Err2	1. Koleso nie je nainštalované. 2. Namontovaný iba ráfik, nie celý koleso. 3. Uvoľnený hriadeľ alebo matica. 4. Koleso je nesprávne nainštalované, nie je dotiahnuté 5. Príliš voľný alebo príliš tesný pás.	1. Nainštalujte koleso a znova otestujte. 2. Namontujte pneumatiku celého kolesa s ráfikom. 3. Utiahnite poistnú maticu a hriadeľ. 4. Nasadte kužel a správne ho nainštalujte. 5. Upravte napnutie remeňa
Err3	1. Nadmerná nevyvážená hmotnosť.	1. Otočte pneumatiku vzhľadom na ráfik. 2. Kalibrujte vyvažovačku
Err4	1. Otáčanie proti smeru hodinových ručičiek 2. Otáčanie v smere hodinových ručičiek	1. Zmeňte iba fázy napájania 400 V. 2. Vymeňte riadiacu dosku
Err5	1. Kryt kolesa otvorený	1. Zatvorte kryt kolesa.
Err7	1. Strata údajov v pamäti.	1. Vykonzajte kalibráciu
Zobrazuje iba 00 – 00, bez hodnoty	1. Poškodený kábel snímača resp slabý kontakt. 2. Stratené úložisko.	1. Pevne pripojte kábel. 2. Opravte hodnotu pamäte podľa pokynov
Po každom otočení to označuje podváhu nad 5 g	1. Cudzie predmety v pneumatike alebo deformácia montážna plocha stredu ráfika. 2. Senzor je mokrý 3. Vyvažovač je nestabilný 3. Externé napájacie napätie je nízke 4. Tlak v pneumatikách je nedostatočný	1. Skontrolujte koleso 2. Vyčistite a nastavte snímač 3. Priskrutkujte vyvažovačku k zemi 4. Skontrolujte napájanie 5. Skontrolujte tlak v pneumatikách
Po každej zákrute signalizuje podváhu viac ako tucet gramov	1. Na kolese sú cudzie predmety nerovnováha je príliš veľká. 2. Snímač je poškodený.	1. Vymeňte koleso a otestujte ho. 2. Skontrolujte pripojenie snímača a káblov. 3. Skontrolujte a opravte alebo nainštalujte regulátor napätie.
Nepretržitý čas presahuje 10 sekúnd.	3. Nízke napájacie napätie 1. Slabé uzemnenie zdroja energie. 2. Hluk.	1. Skontrolujte obvod zdroja napájania alebo ho zmeňte 2. Vypnite a reštartujte stroj.
Zostatok je neplatný, nedá sa dosiahnuť 00.	1. Senzor je mokrý alebo poškodený. 2. Chyba softvéru	1. Vyčistite a upravte snímač alebo ho vymeňte. 2. Prekalibrovat
Po zobrazení hodnoty sa zobrazí balancer sa nezastaví	1. Porucha brzdového systému. 2. Vonkajšie rušenie.	1. Vymeňte napájaciu dosku 2. Vypnite a reštartujte stroj.
Tolerancia pri rozoberaní a montáži kolesa dvakrát na hriadeľ presahuje 10 g	1. Vnútrotný otvor kolesa je nepravdivý 2. Nesprávna montáž kolesa - nesprávny kužel 3. Zle utiahnutá matica 3. Nesprávne zadanie údaje o kolese	1. Vymeňte koleso a vyskúšajte. 2. Spojte kužel 3. Utiahnite maticu 4. Vykonzajte kalibráciu a znova zadajte údaje
Kalibračný displej Err8	1. Nepridáva sa 100 g závažia	2. Pridajte 100 g závažia

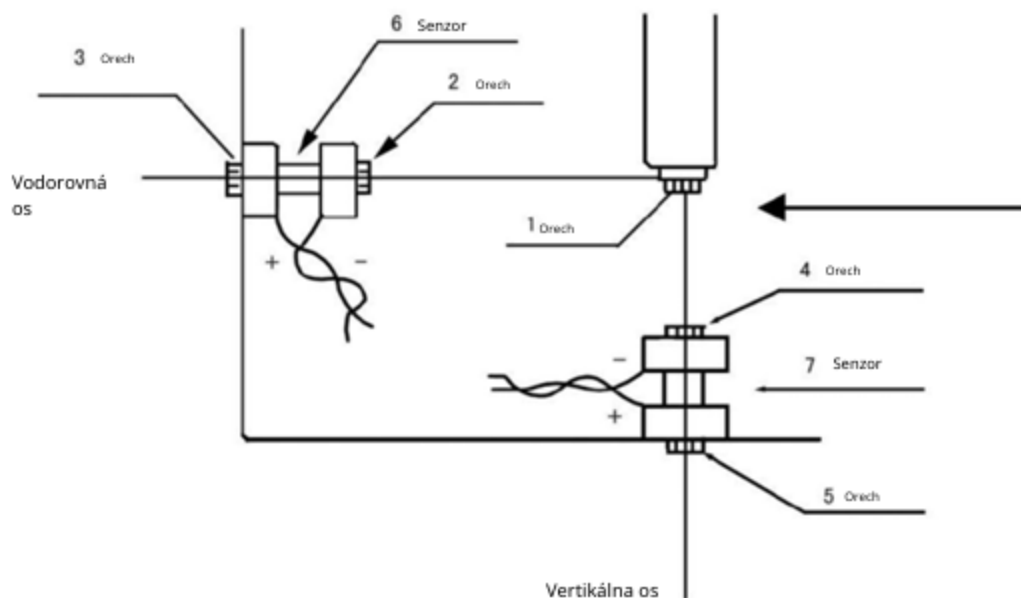
1. Pri nasádzaní disku na hriadeľ, nešúchajte disk po hriadeľi, aby sa predišlo mechanickému poškodeniu.
2. Uistite sa, či je matica správne utiahnutá
3. Pred aplikáciou závažia poriadne očistite disk



Obr. č. 52. Montážna schéma



1. Schéma snímača



Obr. č. 53. Schéma snímača

2. Nastavenie snímača

Uvoľnite matice 2, 3, 4 i 5.

Vysuňte snímače 6 i 7.

- 7 Najprv utiahnite maticu 4 malou silou, potom maticu pevne utiahnite 5.
Najprv pevne utiahnite maticu 2 malou silou, maticu 2 pevne utiahnite 3 silou,

www.stargood.eu